Profectis
Technischer Kundendienst
neckermann

Serviceunterlage

Fremdgeräte - Nr.:
777/404.000

WIQ1430/01
weiss(09)

Waschautomat

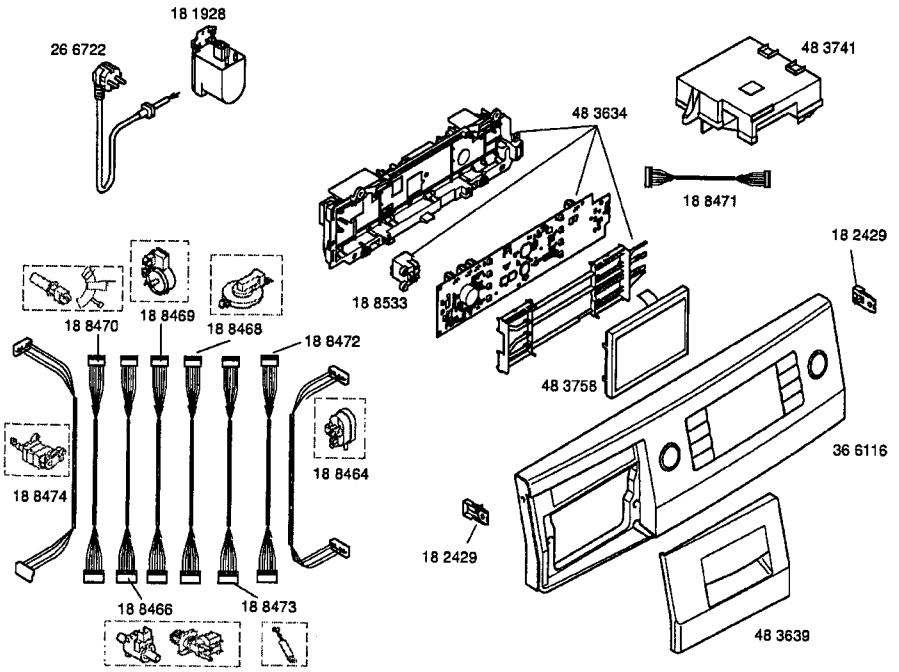
```
UTS-Nr.:         702          NECKERMANN VERSAND AG
Best.Nr.:        2637809/00
FremdNr.:        777/404.000
Ger.Bez.:        WASCHAUTOMAT WEISS(09)

GKz:               F  FREMDGERAET
WGT:             370  WASCHVOLLAUTOMATEN-FRONTLADER
KD-Sektor:         E  EL-GROSSGERAETE
BaumNr.:          01  WASCHAUTOMAT
Klassierung:      WA
IFW-FehlerGru.:  103  NAESSEGERAETE
Type/Privileg/Universum.Nr WIQ1430/01
Beschreibung               WEISS
VK-Preis: 111.11

Serviceart:           1
Garantie fuer Kunden  24 Monate
Sondervereinbarungen: 18  SIEHE GERAETE-INFO

Garantiereparatur     0004063  PROFECTIS GMBH
Sondervereinbarungen:       0  SIEHE SERVICEART

--------------------------------------------------------------------------------
Katalog                                          Seite
  Erst  022 HAUPTKATALOG F/S 2002                 0000
  Letzt 000 NOCH IM AKTUELLEN KATALOG             0000

--------------------------------------------------------------------------------
Geraete Info:
  BITTE AUF ERZEUGNISNUMMER AUF TYPENSCHILD ACHTEN!!

--------------------------------------------------------------------------------
Technische Daten:

--------------------------------------------------------------------------------
Fehler:

--------------------------------------------------------------------------------
```


Nachdruck nicht gestattet
Änderungen vorbehalten

SIEMENS

serie IQ 1430 – WIQ1430/01–V01
serie IQ 1430 – WIQ1430EU/01–V02

WASCHGERÄT
Waschvollautom



1863 -5/1

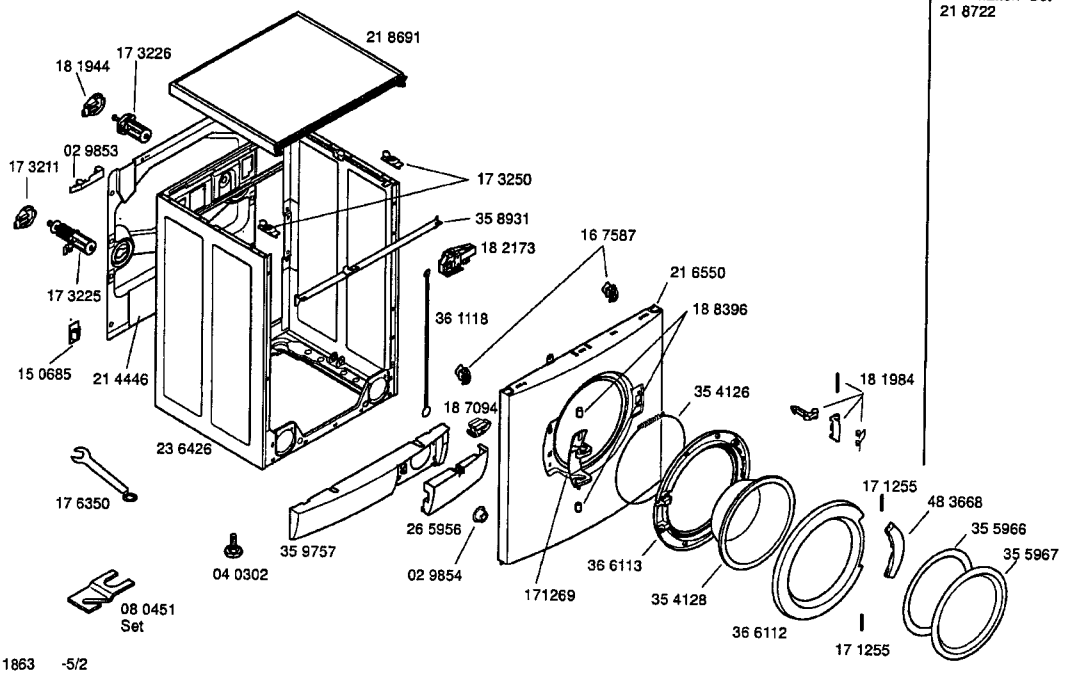
Gebrauchs-/
Aufstellanweisung
58 0600 58 07
(de)V01,V02 (da)V
58 0765 58 07
(en)V02 (es)V
58 0767 58 07
(fi)V02 (fr)V0
58 0769 58 07
(it)V02 (nl)V0
58 0771 58 07
(no)V02 (pt)V0
58 0773 58 07
(sv)V02 (el)V0
58 0789 58 07
(ru)V02 (tr)V0
58 0791
(pl)V02
Programmtabelle
58 0601 58 07
(de)V01,V02 (da)V
58 0775 58 07
(en)V02 (es)V
58 0777 58 07
(fi)V02 (fr)V0
58 0779 58 07
(it)V02 (nl)V0
58 0781 58 07
(no)V02 (pt)V0
58 0783 58 07
(sv)V02 (el)V0
58 0785 58 07
(ru)V02 (tr)V0
58 0787
(pl)V02

Zubehör:
Bodenbefestigung
WX9756
Aqua–Stop
Verlängerung für
2,5m
WZ10130/01

SIEMENS

serie IQ 1430 – WIQ1430/01–V01
serie IQ 1430 – WIQ1430EU/01–V02

WASCHGERÄT
Waschvollautom

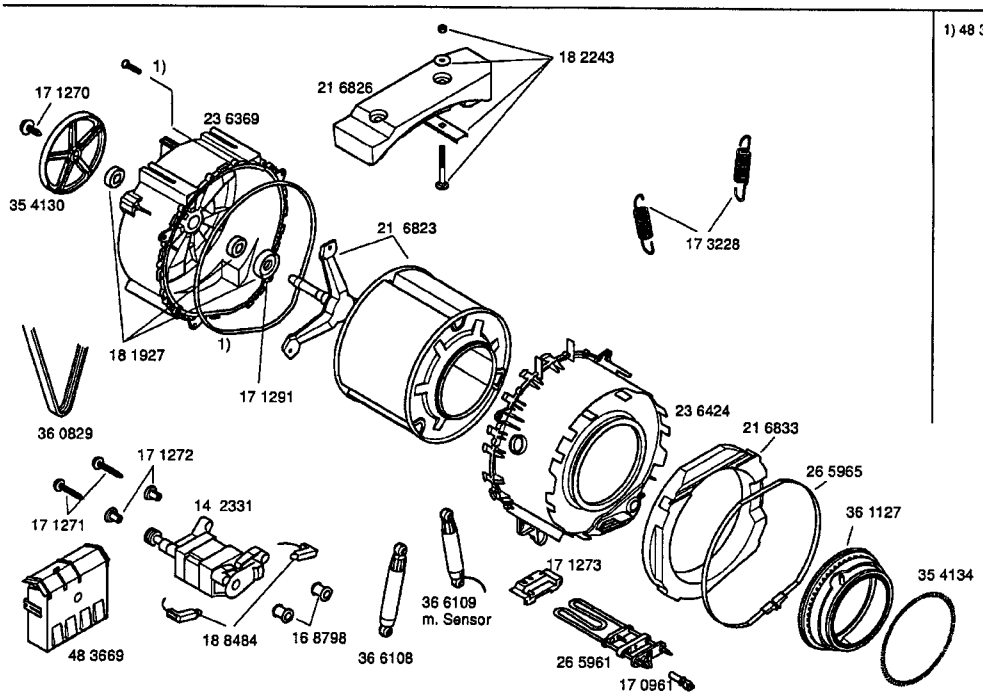


1863 -5/2

Dämmatten–Set
21 8722

SIEMENS serie IQ 1430 – WIQ1430/01–V01
serie IQ 1430 – WIQ1430EU/01–V02

WASCHGERÄT
Waschvollautom

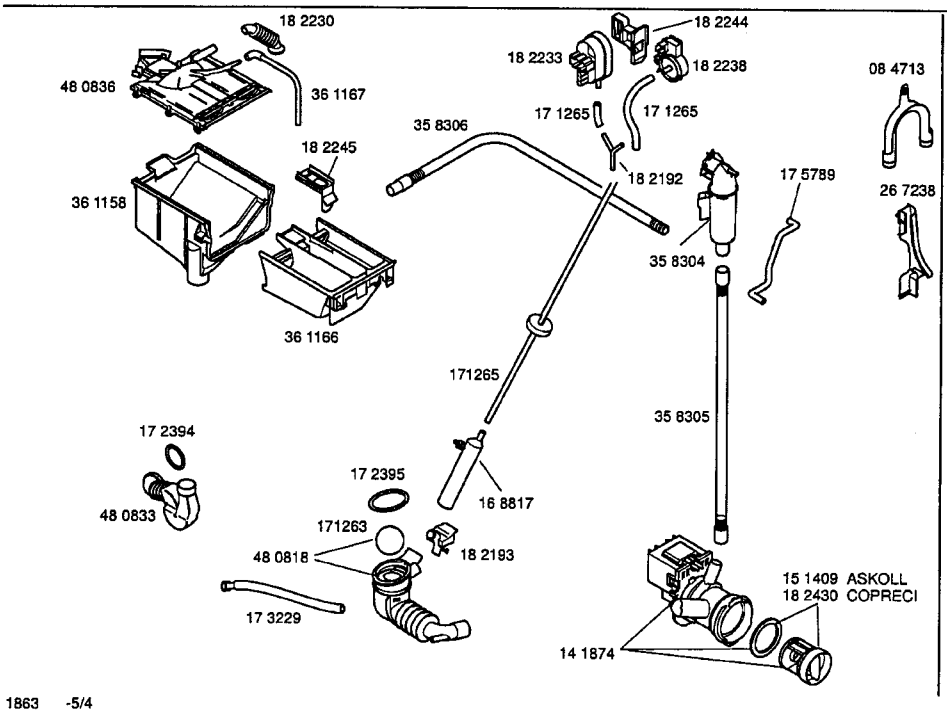


1) 48 3764

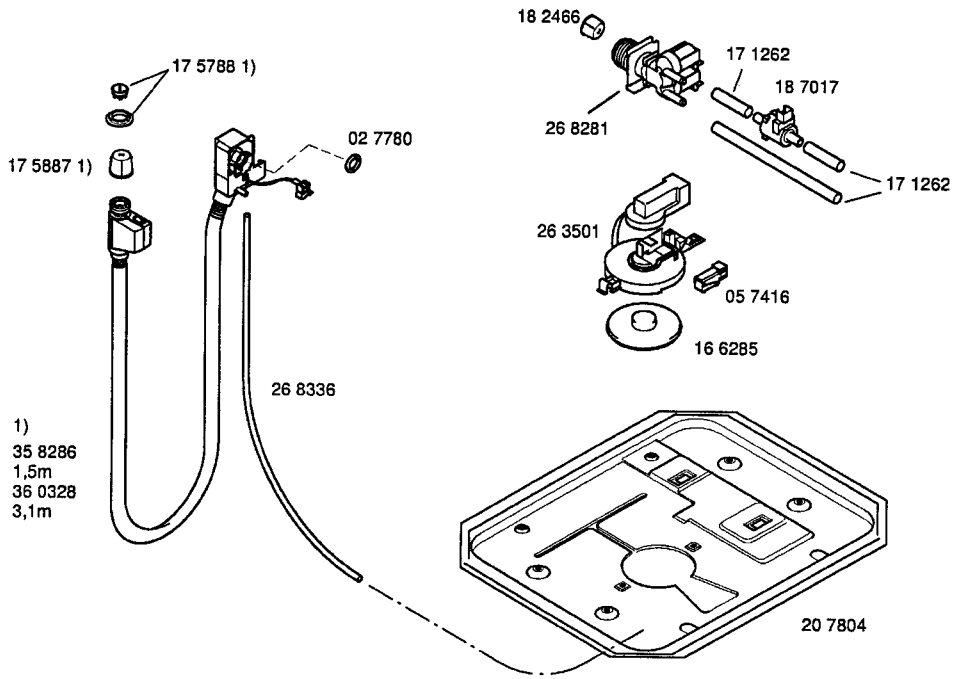
1863 -5/3

SIEMENS serie IQ 1430 – WIQ1430/01–V01
serie IQ 1430 – WIQ1430EU/01–V02

WASCHGERÄT
Waschvollautom



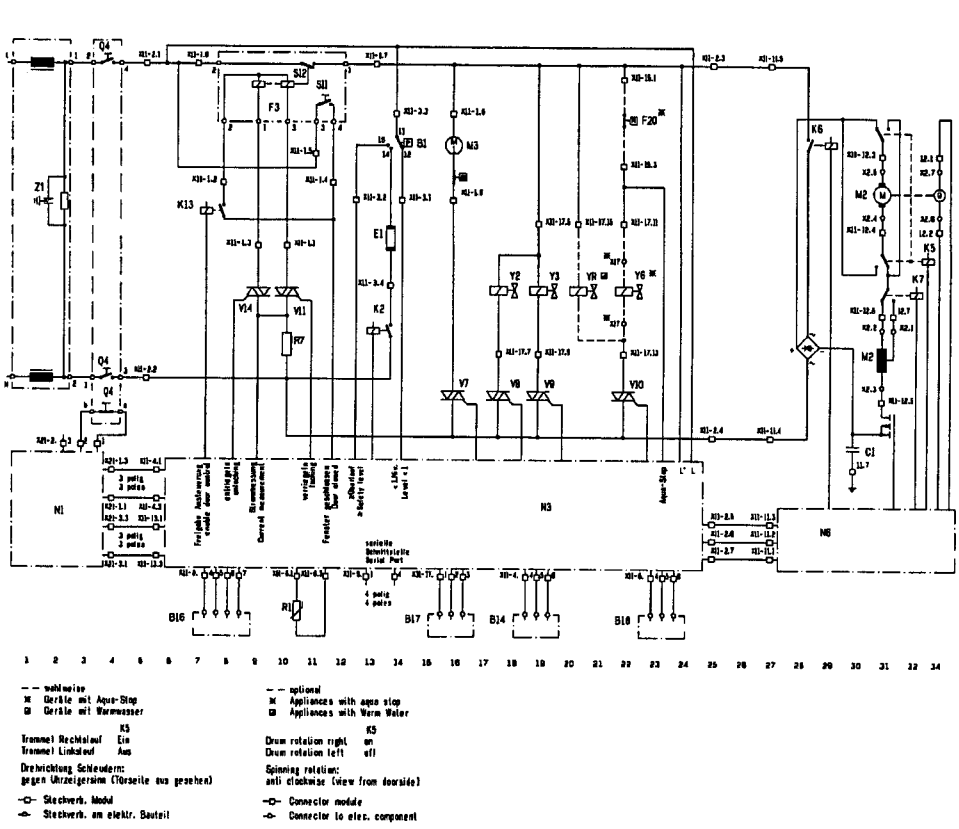
1863 -5/4


18 2466
17 1262
18 7017
26 8281
17 1262
17 5788 1)
02 7780
17 5887 1)
26 3501
05 7416
16 6285
26 8336
1)
35 8286
1,5m
36 0328
3,1m
20 7804

1863 -5/5

Fremdgeräte-Nr.:

777/404.000



Geräteliste	Strompfad
B1 W - Regler	13
B14 Drucksensor	18
B16 Spülsensor	7
B17 Durchflußsensor (Vorw.)	15
B18 Beladungssensor	22
E1 Heizung	13
F3 Schalter-Fenster m. Verriegelung	9
F20 Schalter (Aqua-Stop)	22
K2 Relais - Heizung	13
K5 Relais - Reversieren	34
K6 Relais - Triac-Kurzschluß	29
K7 Relais - Feldumschaltung	32
K13 Relais - Verriegelung	7
M2 Motor - Waschen / Schleudern	30
M3 Motor - Pumpe	15
N1 Modul - Bedienung	1-4
N3 Modul - Leistung	5-25
N6 Modul - Motorelektronik	27-34
Q4 Hauptschalter	4
R1 NTC (Temperatur - Sensor)	11
R7 Meßwiderstand	10
S11 Kontakt - Fenster geschlossen	11
S12 Kontakt - Fenster verriegelt	10
V7 Triac - Pumpe	15
V8 Triac - M-Ventil (Hauptw.)	17
V9 Triac - M-Ventil (Vorw.)	18
V10 Triac - M-Ventil (Warmw./Aqua-Stop)	22
V11 Triac - Verriegelung	10
V14 Triac - Verriegelung (entriegeln)	8
X2 Steckverbindung - Motor	31-34
X11 Steckverb. - Modul	6-26
X17 Steckverb. (Aqua-Stop)	22
Y2 Magnetventil (Hauptwäsche)	17
Y3 Magnetventil (Vorwäsche)	18
Y6 Magnetventil (Aqua-Stop)	22
Y9 Magnetventil (Warmw.)	20
Z1 Entstörer - Netz	2

List of Components	Current Path
B1 Pressure Switch	13
B14 Pressure Sensor	18
B16 Sensor - Rinse	7
B17 Flowmeter (Inlet Valve Prewash)	15
B18 Load Sensor	22
E1 Heater	13
F3 Porthole with interlock	9
F20 Aqua Stop Switch	22
K2 Heater Relay	13
K5 Reversing Relay	34
K6 Relay - Triac Short-Circuit	29
K7 Relay (Motor Field)	32
K13 Relay Locking	7
M2 Wash/Spin Motor	30
M3 Pump Motor	15
N1 Operating Module	1-4
N3 Power Module	5-25
N6 Motor Electronic Module	27-34
Q4 Main Switch On/Off Switch	4
R1 NTC Temperature Sensor	11
R7 Shunt	10
S11 Contact - Door closed	11
S12 Contact - Door locked	10
V7 Triac Pump	15
V8 Triac Inlet Valve Main Wash	17
V9 Triac Inlet Valve Prewash	18
V10 Triac Inlet Valve W/Water / Aqua Stop	22
V11 Triac Interlock	10
V14 Triac Interlock (unlocking)	8
X2 Motor Connector Plug	31-34
X11 Plug in Connection Module	6-26
X17 Plug in Connection Aqua Stop	22
Y2 Inlet Valve Main Wash	17
Y3 Inlet Valve Prewash	18
Y6 Inlet Valve Aqua Stop	22
Y9 Inlet Valve Warm Water	20
Z1 Mains Suppressor	2

5500 004 573 | Ausg./Issue: C 11.01 | M 8... | SO-20/1501

– – wahlweise
⊠ Geräte mit Aqua-Stop
⊡ Geräte mit Warmwasser

K5
Trommel Rechtslauf Ein
Trommel Linkslauf Aus

Drehrichtung Schleudern:
gegen Uhrzeigersinn (Türseite aus gesehen)

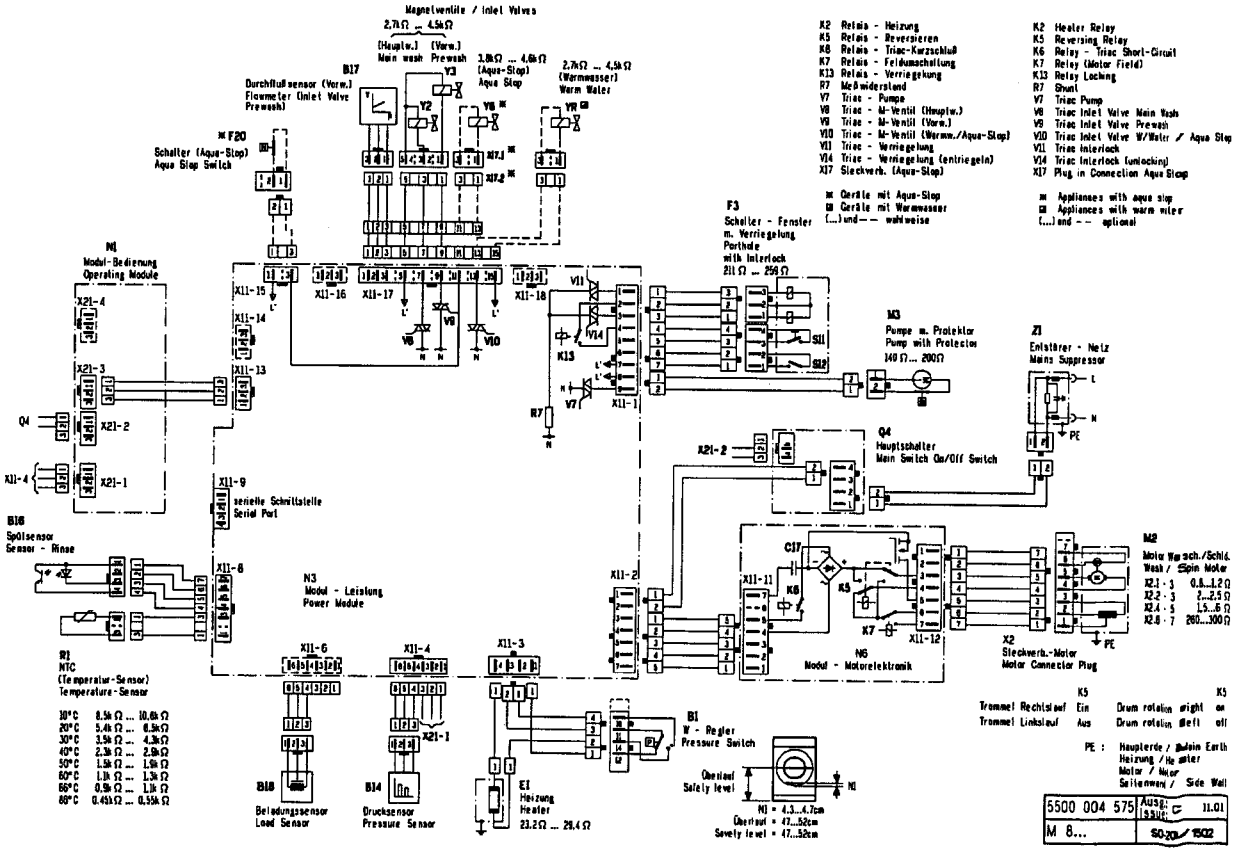
–□– Steckverb. Modul
–◇– Steckverb. am elektr. Bauteil

– – optional
⊠ Appliances with aqua stop
⊡ Appliances with Warm Water

K5
Drum rotation right on
Drum rotation left off

Spinning rotation:
anti clockwise (view from doorside)

–□– Connector module
–◇– Connector to elec. component


Magnetventile / Inlet Valves
2,7kΩ ... 4,5kΩ
(Hauptw.) Main wash
(Vorw.) Prewash
3,8kΩ ... 4,6kΩ (Aqua-Stop) Aqua Stop
2,7kΩ ... 4,5kΩ (Warmwasser) Warm Water
B17 Durchflußsensor (Vorw.) Flowmeter (Inlet Valve Prewash)
F20 Schalter (Aqua-Stop) Aqua Stop Switch
F3 Schalter - Fenster m. Verriegelung Porthole with Interlock 211Ω ... 256Ω
M1 Modul - Bedienung Operating Module
M3 Pumpe m. Protektor Pump with Protector 140Ω ... 200Ω
Z1 Entstörer - Netz Mains Suppressor
Q4 Hauptschalter Main Switch On/Off Switch
B16 Spülsensor Sensor - Rinse
serielle Schnittstelle Serial Port
N3 Modul - Leistung Power Module
M2 Motor Waschen/Schleudern Wash / Spin Motor
X2 Steckverb.-Motor Motor Connector Plug
N6 Modul - Motorelektronik
R1 NTC (Temperatur-Sensor) Temperature-Sensor
B18 Beladungssensor Load Sensor
B14 Drucksensor Pressure Sensor
E1 Heizung Heater 23.2Ω ... 29.4Ω
B1 W - Regler Pressure Switch
Überlauf Safety level
N1 = 4.3...4.7cm
Überlauf = 47...52cm
Savety level = 47...52cm
PE : Haupterde / Bulein Earth
Heizung / Heater
Motor / Motor
Seitenwand / Side Wall

K2 Relais - Heizung	K2 Heater Relay
K5 Relais - Reversieren	K5 Reversing Relay
K6 Relais - Triac-Kurzschluß	K6 Relay - Triac Short-Circuit
K7 Relais - Feldumschaltung	K7 Relay (Motor Field)
K13 Relais - Verriegelung	K13 Relay Locking
R7 Meßwiderstand	R7 Shunt
V7 Triac - Pumpe	V7 Triac Pump
V8 Triac - M-Ventil (Hauptw.)	V8 Triac Inlet Valve Main Wash
V9 Triac - M-Ventil (Vorw.)	V9 Triac Inlet Valve Prewash
V10 Triac - M-Ventil (Warmw./Aqua-Stop)	V10 Triac Inlet Valve W/Water / Aqua Stop
V11 Triac - Verriegelung	V11 Triac Interlock
V14 Triac - Verriegelung (entriegeln)	V14 Triac Interlock (unlocking)
X17 Steckverb. (Aqua-Stop)	X17 Plug in Connection Aqua Stop

⊠ Geräte mit Aqua-Stop
⊡ Geräte mit Warmwasser
(...) und – – wahlweise

⊠ Appliances with aqua stop
⊡ Appliances with warm water
(...) and – – optional

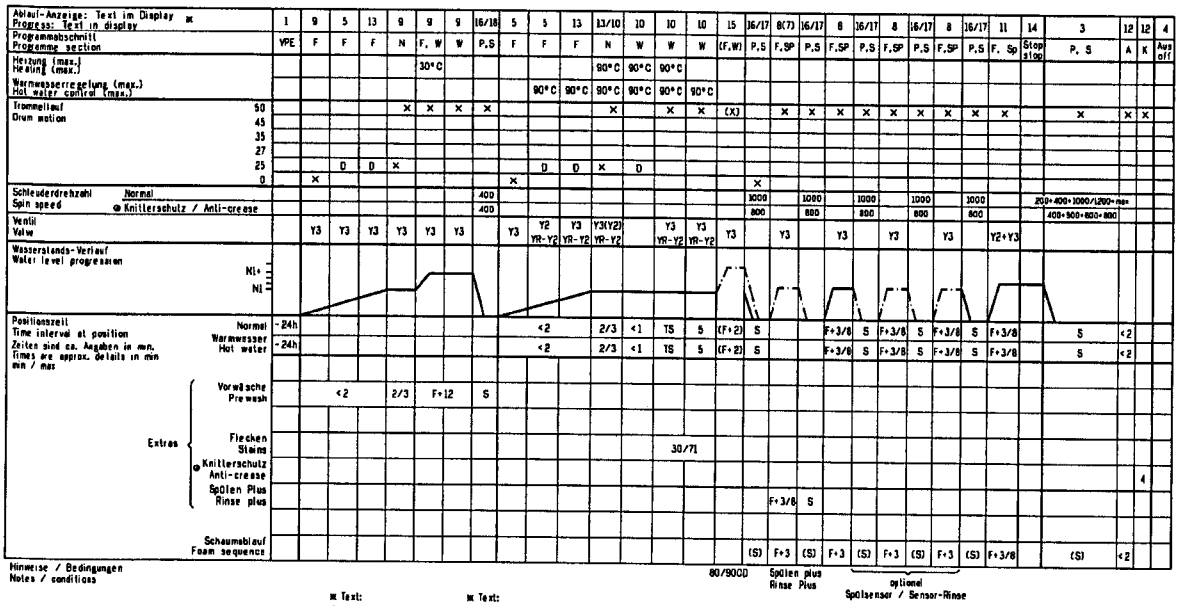
Temperatur	Temperature-Sensor
10°C	8.5k Ω ... 10.6k Ω
20°C	5.4k Ω ... 6.5k Ω
30°C	3.5k Ω ... 4.3k Ω
40°C	2.3k Ω ... 2.9k Ω
50°C	1.5k Ω ... 1.9k Ω
60°C	1.1k Ω ... 1.3k Ω
66°C	0.9k Ω ... 1.1k Ω
80°C	0.45k Ω ... 0.55k Ω

K5	
Trommel Rechtslauf	Ein
Trommel Linkslauf	Aus
Drum rotation right	on
Drum rotation left	off

5500 004 575 | Ausg./Issue: C 11.01 | M 8... | SO-20/1502

Fremdgeräte-Nr.:

777/404.000



VPE	Vorwahl Programmzeilende
D	Dauerdrehen
F	Füllen
N	Netzen
W	Waschen
P	Pumpen
S	Schleudern
Sp	Spülen
A	Auflockern
K	Knitterschutz
(...)	Ausführung optional
NS	Niveaustop
TS	Thermostop
CD	Cooldown

VPE	Preselection end of wash programme
D	Continuous turn
F	Filling
N	Dampening
W	Washing
P	Pumping
S	Spinning
Sp	Rinsing
A	Loosening
K	Crease protection
(...)	Execution depends on option
NS	Level reached
TS	Temperature reached
CD	Cool down

Text:

1	verzögerter Start
3	Endschleudern
4	Wäsche entnehmen
5	Waschmittel einspülen
6	Spülen
7	Zusatzspülen: Schaum
8	Spülen mit Aquasensor
9	Vorwaschen
10	Waschen
11	Weichspülen
12	Auflockern
13	Mengenautomatik aktiv
14	Schleudern?
15	Laugenabkühlung
16	Pumpen
17	Spülschleudern
18	Zwischenschleudern
19	Schleudern?

Text:

1	Delayed start
3	Final spin
4	Remove washing
5	Dispense detergent
6	Rinse
7	Extra rinse: Foam
8	Rinse with Hyd.Sensor
9	Prewash
10	Wash
11	Fabric softening
12	Fluff
13	Load adjust. active
14	Spin ?
15	Water cooling
16	Pump
17	Rinse+Spin
18	Intermediate spin
19	Spin ?

Y	Ventil
Y3	Vorwaschkammer I
Y2	Hauptwaschkammer II
Y2+Y3	Weichspülkammer
YR-Y2	Hauptwaschkammer II mit Warmwasser

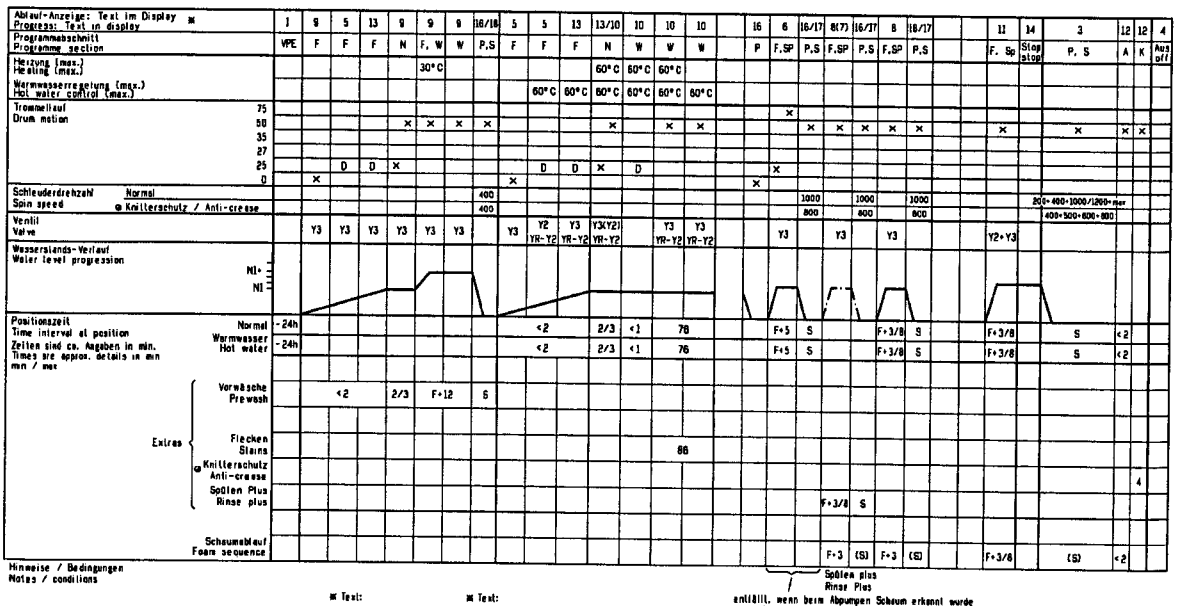
optional

Y	Valve
Y3	Prewash compartment I
Y2	Main wash compartment II
Y2+Y3	Fabric softener compartment
YR-Y2	Main wash compartment II with hot water

optional

Koch/Bunt
Cotton/Coloureds
kalt, cold ... 90°C

5500 004 577	Ausg.: Issue: B 07.01
M 8...	60-20/1503



VPE	Vorwahl Programmzeilende
D	Dauerdrehen
F	Füllen
N	Netzen
W	Waschen
P	Pumpen
S	Schleudern
Sp	Spülen
A	Auflockern
K	Knitterschutz
(...)	Ausführung optional
NS	Niveaustop
TS	Thermostop
CD	Cooldown

VPE	Preselection end of wash programme
D	Continuous turn
F	Filling
N	Dampening
W	Washing
P	Pumping
S	Spinning
Sp	Rinsing
A	Loosening
K	Crease protection
(...)	Execution depends on option
NS	Level reached
TS	Temperature reached
CD	Cool down

Text:

1	verzögerter Start
3	Endschleudern
4	Wäsche entnehmen
5	Waschmittel einspülen
6	Spülen
7	Zusatzspülen: Schaum
8	Spülen mit Aquasensor
9	Vorwaschen
10	Waschen
11	Weichspülen
12	Auflockern
13	Mengenautomatik aktiv
14	Schleudern?
15	Laugenabkühlung
16	Pumpen
17	Spülschleudern
18	Zwischenschleudern
19	Schleudern?

Text:

1	Delayed start
3	Final spin
4	Remove washing
5	Dispense detergent
6	Rinse
7	Extra rinse: Foam
8	Rinse with Hyd.Sensor
9	Prewash
10	Wash
11	Fabric softening
12	Fluff
13	Load adjust. active
14	Spin ?
15	Water cooling
16	Pump
17	Rinse+Spin
18	Intermediate spin
19	Spin ?

Y	Ventil
Y3	Vorwaschkammer I
Y2	Hauptwaschkammer II
Y2+Y3	Weichspülkammer
YR-Y2	Hauptwaschkammer II mit Warmwasser

optional

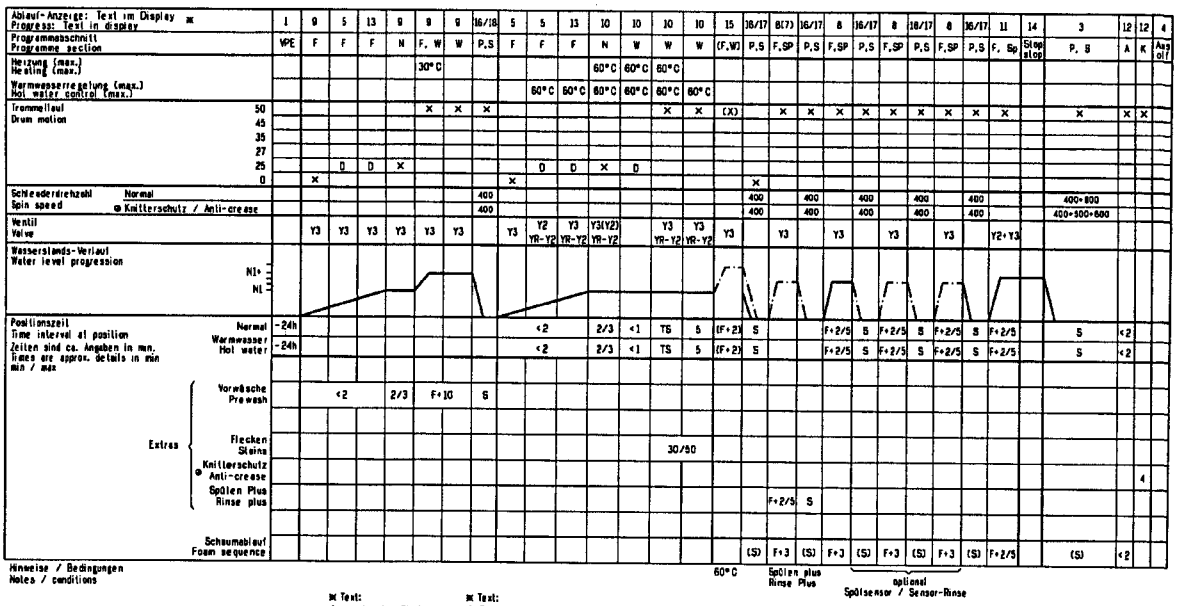
Y	Valve
Y3	Prewash compartment I
Y2	Main wash compartment II
Y2+Y3	Fabric softener compartment
YR-Y2	Main wash compartment II with hot water

optional

Bunt Eco
Coloureds eco
kalt, cold ... 60°C

5500 004 580	Ausg.: Issue: B 07.01
M 8...	60-20/1504

Fremdgeräte-Nr.:
777/404.000



VPE	Vorwahl Programmzeitende
D	Dauerdrehen
F	Füllen
N	Netzen
W	Waschen
P	Pumpen
S	Schleudern
Sp	Spülen
A	Auflockern
K	Knitterschutz
(...)	Ausführung optional
NS	Niveaustop
TS	Thermostop
CD	Cooldown

VPE	Preselection end of wash programme
D	Continuous turn
F	Filling
N	Dampening
W	Washing
P	Pumping
S	Spinning
Sp	Rinsing
A	Loosening
K	Crease protection
(...)	Execution depends on option
NS	Level reached
TS	Temperature reached
CD	Cool down

Text:
1 verzögerter Start
3 Endschleudern
4 Wäsche entnehmen
5 Waschmittel einspülen
6 Spülen
7 Zusatzspülen: Schaum
8 Spülen mit Aquasensor
9 Vorwaschen
10 Waschen
11 Weichspülen
12 Auflockern
13 Mengenautomatik aktiv
14 Schleudern?
15 Laugenabkühlung
16 Pumpen
17 Spülschleudern
18 Zwischenschleudern
19 Schleudern?

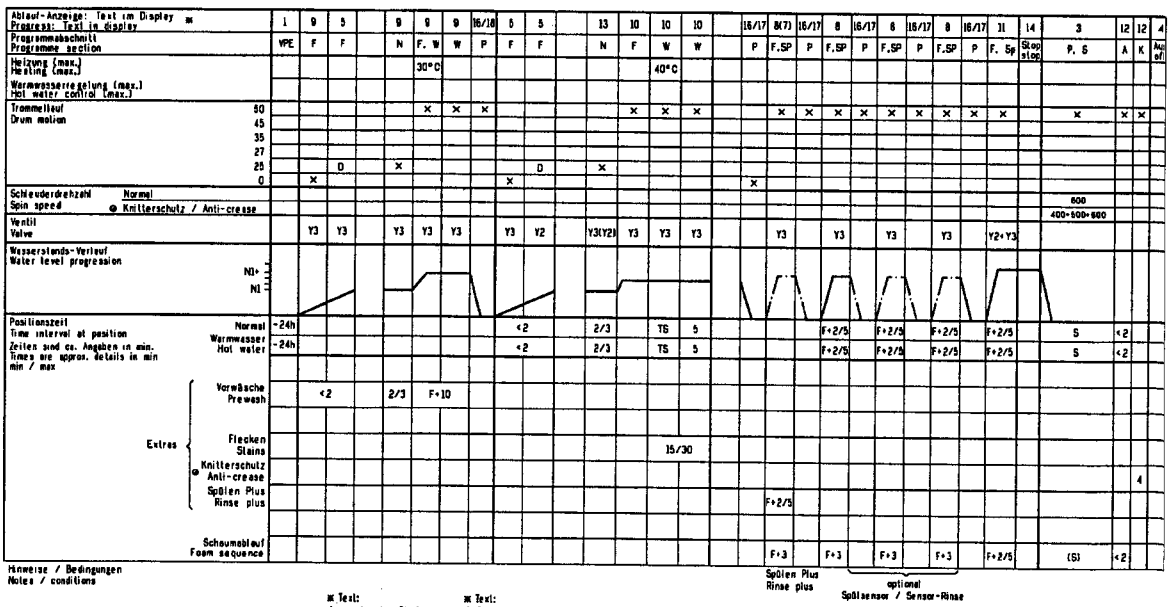
Text:
1 Delayed start
3 Final spin
4 Remove washing
5 Dispense detergent
6 Rinse
7 Extra rinse: Foam
8 Rinse with Hyd.Sensor
9 Prewash
10 Wash
11 Fabric softening
12 Fluff
13 Load adjust. active
14 Spin ?
15 Water cooling
16 Pump
17 Rinse+Spin
18 Intermediate spin
19 Spin ?

optional
Y Ventil
Y3 Vorwaschkammer I
Y2 Hauptwaschkammer II
Y2+Y3 Weichspülkammer
YR-Y2 Hauptwaschkammer II mit Warmwasser

optional
Y Valve
Y3 Prewash compartment I
Y2 Main wash compartment II
Y2+Y3 Fabric softener compartment
YR-Y2 Main wash compartment II with hot water

Pflegeleicht
Easy-care
kalt ... 60°C

5500 004 583	Ausg.: B 07.01
M 8...	50-20/1505



VPE	Vorwahl Programmzeitende
D	Dauerdrehen
F	Füllen
N	Netzen
W	Waschen
P	Pumpen
S	Schleudern
Sp	Spülen
A	Auflockern
K	Knitterschutz
(...)	Ausführung optional
NS	Niveaustop
TS	Thermostop
CD	Cooldown

VPE	Preselection end of wash programme
D	Continuous turn
F	Filling
N	Dampening
W	Washing
P	Pumping
S	Spinning
Sp	Rinsing
A	Loosening
K	Crease protection
(...)	Execution depends on option
NS	Level reached
TS	Temperature reached
CD	Cool down

Text:
1 verzögerter Start
3 Endschleudern
4 Wäsche entnehmen
5 Waschmittel einspülen
6 Spülen
7 Zusatzspülen: Schaum
8 Spülen mit Aquasensor
9 Vorwaschen
10 Waschen
11 Weichspülen
12 Auflockern
13 Mengenautomatik aktiv
14 Schleudern?
15 Laugenabkühlung
16 Pumpen
17 Spülschleudern
18 Zwischenschleudern
19 Schleudern?

Text:
1 Delayed start
3 Final spin
4 Remove washing
5 Dispense detergent
6 Rinse
7 Extra rinse: Foam
8 Rinse with Hyd.Sensor
9 Prewash
10 Wash
11 Fabric softening
12 Fluff
13 Load adjust. active
14 Spin ?
15 Water cooling
16 Pump
17 Rinse+Spin
18 Intermediate spin
19 Spin ?

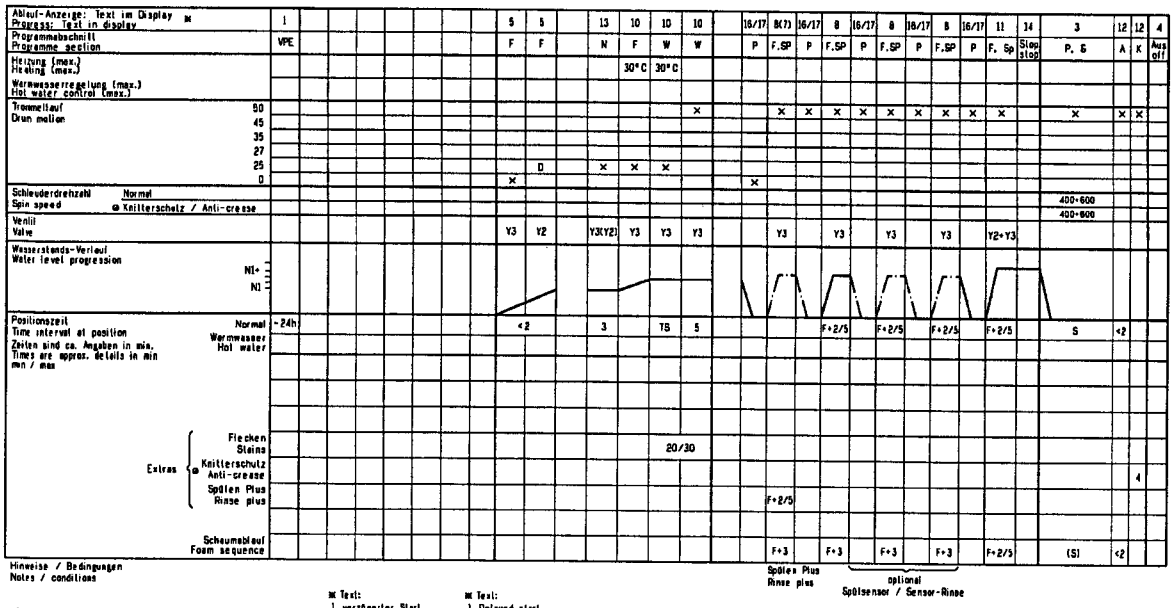
optional
Y Ventil
Y3 Vorwaschkammer I
Y2 Hauptwaschkammer II
Y2+Y3 Weichspülkammer
YR-Y2 Hauptwaschkammer II mit Warmwasser

optional
Y Valve
Y3 Prewash compartment I
Y2 Main wash compartment II
Y2+Y3 Fabric softener compartment
YR-Y2 Main wash compartment II with hot water

Feinwäsche
Delicates
kalt, cold ... 40°C

5500 004 584	Ausg.: B 07.01
M 8...	50-20/1505

Fremdgeräte-Nr.:
777/404.000



Hinweise / Bedingungen
Notes / conditions

VPE	Vorwahl Programmzeitende	VPE	Preselection end of wash programme
D	Dauerdrehen	D	Continuous turn
F	Füllen	F	Filling
N	Netzen	N	Dampening
W	Waschen	W	Washing
P	Pumpen	P	Pumping
S	Schleudern	S	Spinning
Sp	Spülen	Sp	Rinsing
A	Auflockern	A	Loosening
K	Knitterschutz	K	Crease protection
(...)	Ausführung optional	(...)	Execution depends on option
NS	Niveaustop	NS	Level reached
TS	Thermostop	TS	Temperature reached
CD	Cooldown	CD	Cool down

Text:
1 verzögerter Start
3 Endschleudern
4 Wäsche entnehmen
5 Waschmittel einspülen
6 Spülen
7 Zusatzspülen: Schaum
8 Spülen mit Aquasensor
9 Vorwaschen
10 Waschen
11 Weichspülen
12 Auflockern
13 Mengenautomatik aktiv
14 Schleudern?
15 Laugenabkühlung
16 Pumpen
17 Spülschleudern
18 Zwischenschleudern
19 Schleudern?

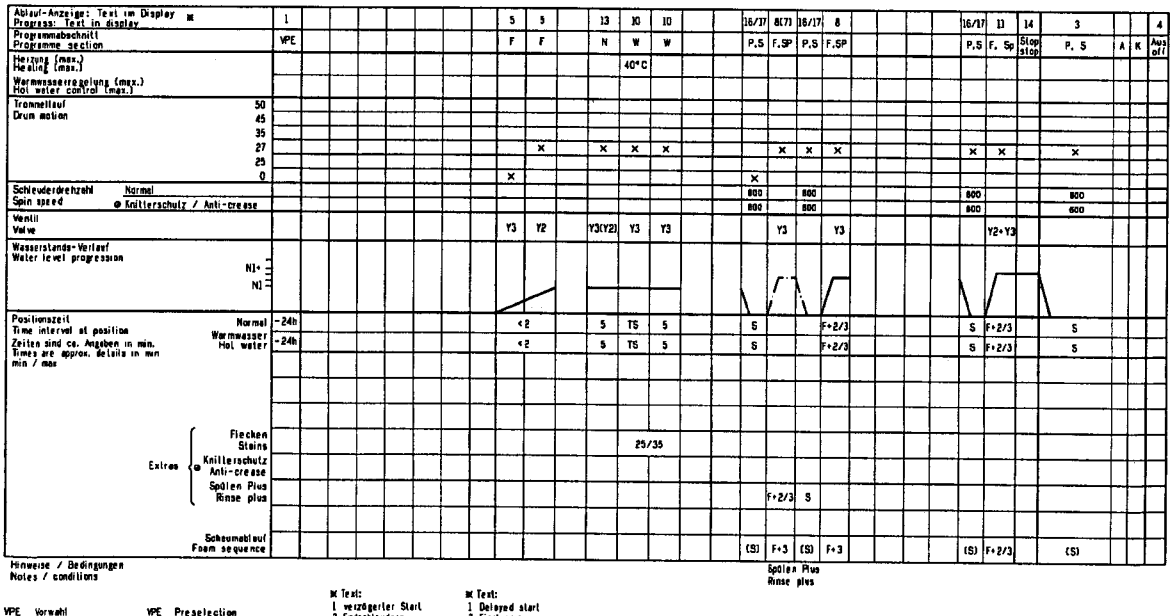
Text:
1 Delayed start
3 Final spin
4 Remove washing
5 Dispense detergent
6 Rinse
7 Extra rinse: Foam
8 Rinse with Hyd.Sensor
9 Prewash
10 Wash
11 Fabric softening
12 Fluff
13 Load adjust. active
14 Spin ?
15 Water cooling
16 Pump
17 Rinse+Spin
18 Intermediate spin
19 Spin ?

— · — optional
Y Ventil
Y3 Vorwaschkammer I
Y2 Hauptwaschkammer II
Y2+Y3 Weichspülkammer
YR-Y2 Hauptwaschkammer II mit Warmwasser

— · — optional
Y Valve
Y3 Prewash compartment I
Y2 Main wash compartment II
Y2+Y3 Fabric softener compartment
YR-Y2 Main wash compartment II with hot water

Seide
Silk
kalt/cold, 30°C

5500 004 585	Ausg.: B 07.01
M 8...	50-20/1507



Hinweise / Bedingungen
Notes / conditions

VPE	Vorwahl Programmzeitende	VPE	Preselection end of wash programme
D	Dauerdrehen	D	Continuous turn
F	Füllen	F	Filling
N	Netzen	N	Dampening
W	Waschen	W	Washing
P	Pumpen	P	Pumping
S	Schleudern	S	Spinning
Sp	Spülen	Sp	Rinsing
A	Auflockern	A	Loosening
K	Knitterschutz	K	Crease protection
(...)	Ausführung optional	(...)	Execution depends on option
NS	Niveaustop	NS	Level reached
TS	Thermostop	TS	Temperature reached
CD	Cooldown	CD	Cool down

Text:
1 verzögerter Start
3 Endschleudern
4 Wäsche entnehmen
5 Waschmittel einspülen
6 Spülen
7 Zusatzspülen: Schaum
8 Spülen mit Aquasensor
9 Vorwaschen
10 Waschen
11 Weichspülen
12 Auflockern
13 Mengenautomatik aktiv
14 Schleudern?
15 Laugenabkühlung
16 Pumpen
17 Spülschleudern
18 Zwischenschleudern
19 Schleudern?

Text:
1 Delayed start
3 Final spin
4 Remove washing
5 Dispense detergent
6 Rinse
7 Extra rinse: Foam
8 Rinse with Hyd.Sensor
9 Prewash
10 Wash
11 Fabric softening
12 Fluff
13 Load adjust. active
14 Spin ?
15 Water cooling
16 Pump
17 Rinse+Spin
18 Intermediate spin
19 Spin ?

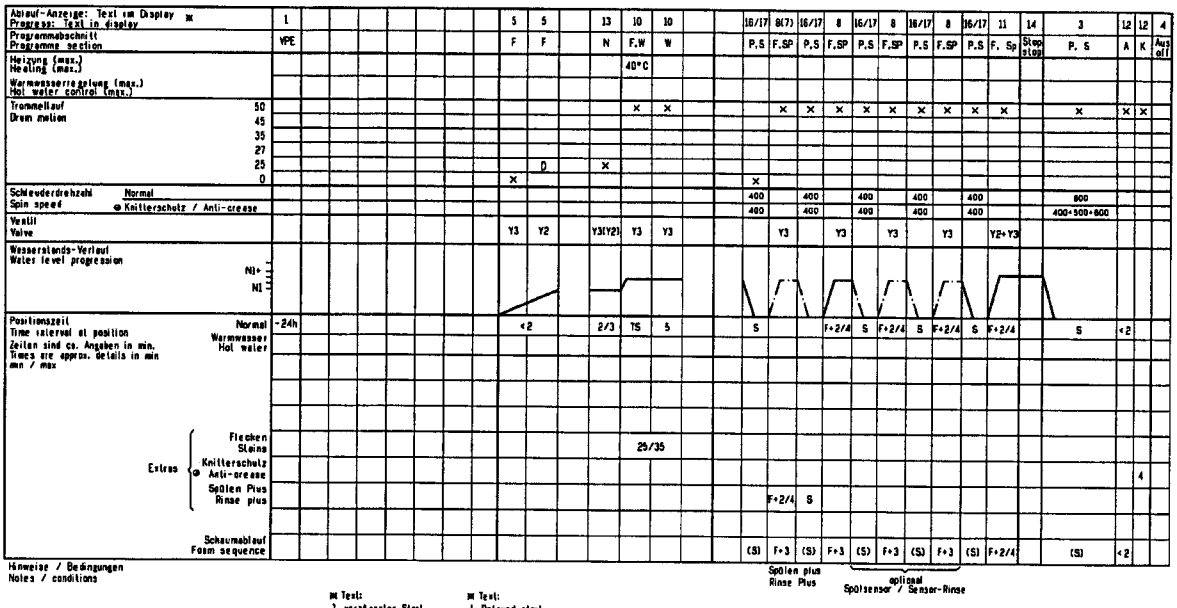
— · — optional
Y Ventil
Y3 Vorwaschkammer I
Y2 Hauptwaschkammer II
Y2+Y3 Weichspülkammer
YR-Y2 Hauptwaschkammer II mit Warmwasser

— · — optional
Y Valve
Y3 Prewash compartment I
Y2 Main wash compartment II
Y2+Y3 Fabric softener compartment
YR-Y2 Main wash compartment II with hot water

Wolle
Wool
kalt. cold ... 30°C

5500 004 586	Ausg.: B 07.01
M 8...	50-20/1508

Fremdgeräte-Nr.:
777/404.000



Hinweise / Bedingungen
Notes / conditions

VPE	Vorwahl Programmzeitende	VPE	Preselection end of wash programme
D	Dauerdrehen	D	Continuous turn
F	Füllen	F	Filling
N	Netzen	N	Dampening
W	Waschen	W	Washing
P	Pumpen	P	Pumping
S	Schleudern	S	Spinning
Sp	Spülen	Sp	Rinsing
A	Auflockern	A	Loosening
K	Knitterschutz	K	Crease protection
(...)	Ausführung optional	(...)	Execution depends on option
NS	Niveaustop	NS	Level reached
TS	Thermostop	TS	Temperature reached
CD	Cooldown	CD	Cool down

※ Text:

1	verzögerter Start
3	Endschleudern
4	Wäsche entnehmen
5	Weichmittel einspülen
6	Spülen
7	Zusatzspülen: Schaum
8	Spülen mit Aquasensor
9	Vorwaschen
10	Waschen
11	Weichspülen
12	Auflockern
13	Mengenautomatik aktiv
14	Schleudern ?
15	Laugenabkühlung
16	Pumpen
17	Spülschleudern
18	Zwischenschleudern
19	Schleudern ?

※ Text:

1	Delayed start
3	Final spin
4	Remove washing
5	Dispense detergent
6	Rinse
7	Extra rinse: Foam
8	Rinse with Hyd.Sensor
9	Pre wash
10	Wash
11	Fabric softening
12	Fluff
13	Load adjust. active
14	Spin ?
15	Water cooling
16	Pump
17	Rinse+Spin
18	Intermediate spin
19	Spin ?

—·— optional

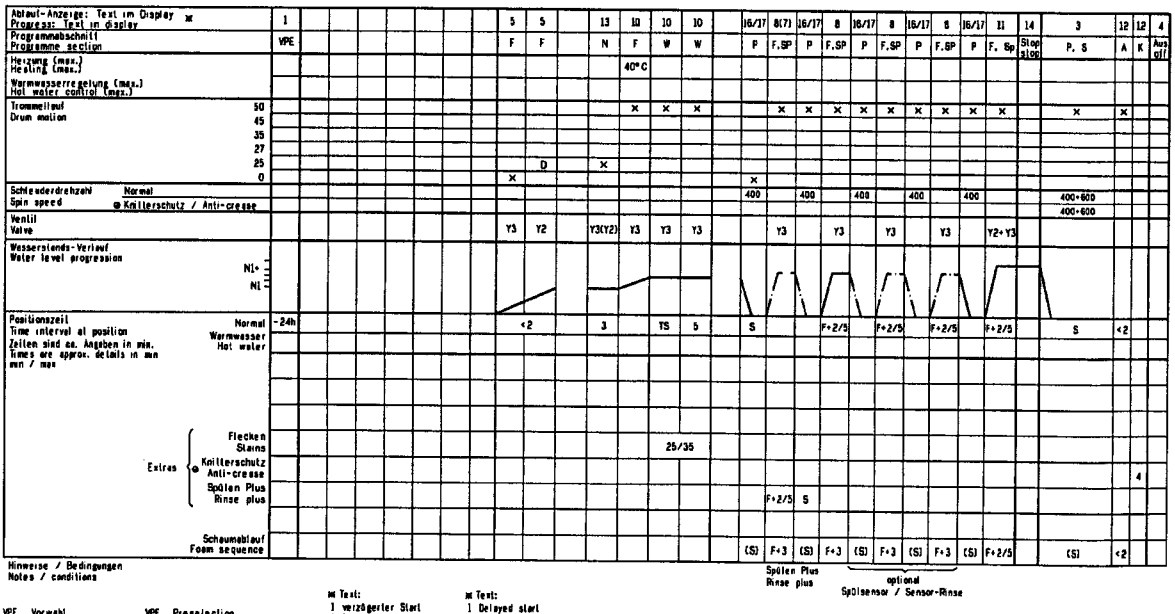
Y	Ventil
Y3	Vorwaschkammer I
Y2	Hauptwaschkammer II
Y2+Y3	Weichspülkammer ❀
YR-Y2	Hauptwaschkammer II mit Warmwasser

—·— optional

Y	Valve
Y3	Prewash compartment I
Y2	Main wash compartment II
Y2+Y3	Fabric softener compartment ❀
YR-Y2	Main wash compartment II with hot water

Mix
kalt, cold ... 30°C

5500 004 602	Ausg.: Issue: B 07.01
M 8...	SO-20/1509



Hinweise / Bedingungen
Notes / conditions

VPE	Vorwahl Programmzeitende	VPE	Preselection end of wash programme
D	Dauerdrehen	D	Continuous turn
F	Füllen	F	Filling
N	Netzen	N	Dampening
W	Waschen	W	Washing
P	Pumpen	P	Pumping
S	Schleudern	S	Spinning
Sp	Spülen	Sp	Rinsing
A	Auflockern	A	Loosening
K	Knitterschutz	K	Crease protection
(...)	Ausführung optional	(...)	Execution depends on option
NS	Niveaustop	NS	Level reached
TS	Thermostop	TS	Temperature reached
CD	Cooldown	CD	Cool down

※ Text:

1	verzögerter Start
3	Endschleudern
4	Wäsche entnehmen
5	Weichmittel einspülen
6	Spülen
7	Zusatzspülen: Schaum
8	Spülen mit Aquasensor
9	Vorwaschen
10	Waschen
11	Weichspülen
12	Auflockern
13	Mengenautomatik aktiv
14	Schleudern ?
15	Laugenabkühlung
16	Pumpen
17	Spülschleudern
18	Zwischenschleudern
19	Schleudern ?

※ Text:

1	Delayed start
3	Final spin
4	Remove washing
5	Dispense detergent
6	Rinse
7	Extra rinse: Foam
8	Rinse with Hyd.Sensor
9	Pre wash
10	Wash
11	Fabric softening
12	Fluff
13	Load adjust. active
14	Spin ?
15	Water cooling
16	Pump
17	Rinse+Spin
18	Intermediate spin
19	Spin ?

—·— optional

Y	Ventil
Y3	Vorwaschkammer I
Y2	Hauptwaschkammer II
Y2+Y3	Weichspülkammer ❀
YR-Y2	Hauptwaschkammer II mit Warmwasser

—·— optional

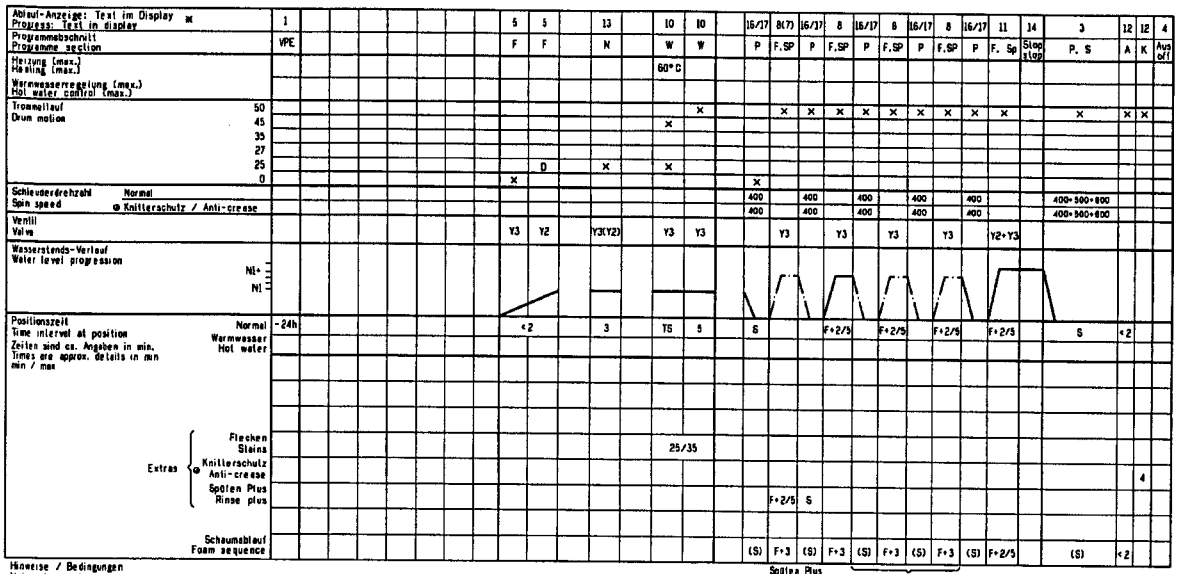
Y	Valve
Y3	Prewash compartment I
Y2	Main wash compartment II
Y2+Y3	Fabric softener compartment ❀
YR-Y2	Main wash compartment II with hot water

Mikrofaser
Microfibre
kalt, cold ... 40°C

5500 004 607	Ausg.: Issue: B 07.01
M 8...	SO-20/1510

Fremdgeräte-Nr.:

777/404.000



Hinweise / Bedingungen
Notes / conditions

VPE	Vorwahl Programmzeitende
D	Dauerdrehen
F	Füllen
N	Netzen
W	Waschen
P	Pumpen
S	Schleudern
Sp	Spülen
A	Auflockern
K	Knitterschutz
(...)	Ausführung optional
NS	Niveaustop
TS	Thermostop
CD	Cooldown

VPE	Preselection end of wash programme
D	Continuous turn
F	Filling
N	Dampening
W	Washing
P	Pumping
S	Spinning
Sp	Rinsing
A	Loosening
K	Crease protection
(...)	Execution depends on option
NS	Level reached
TS	Temperature reached
CD	Cool down

※ Text:

1 verzögerter Start
3 Endschleudern
4 Wäsche entnehmen
5 Waschmittel einspülen
6 Spülen
7 Zusatzspülen: Schaum
8 Spülen mit Aquasensor
9 Vorwaschen
10 Waschen
11 Weichspülen
12 Auflockern
13 Mengenautomatik aktiv
14 Schleudern ?
15 Laugenabkühlung
16 Pumpen
17 Spülschleudern
18 Zwischenschleudern
19 Schleudern ?

※ Text:

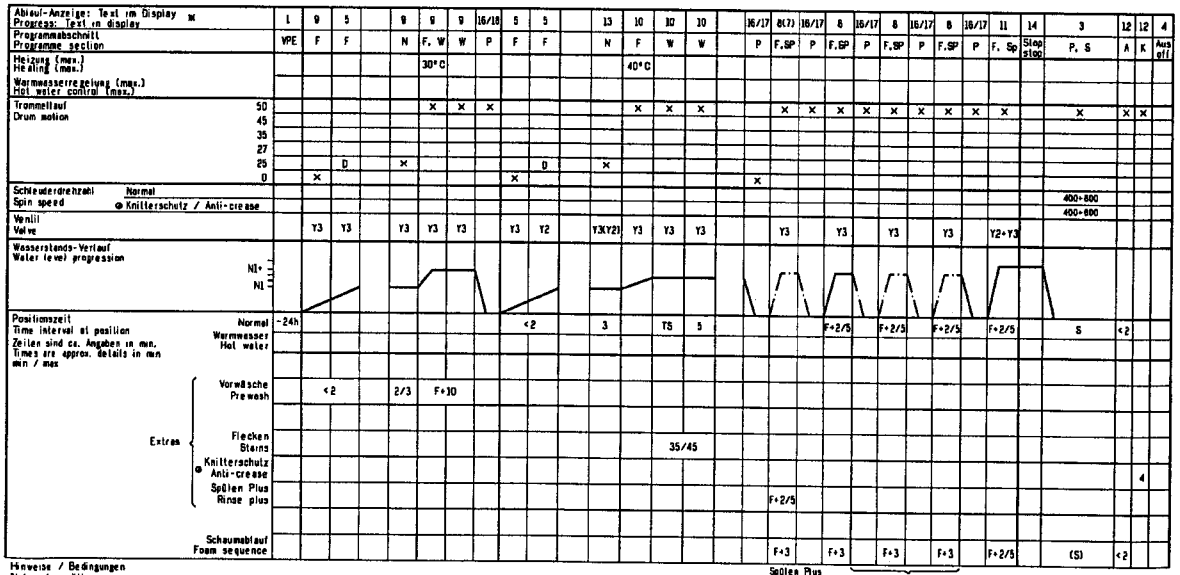
1 Delayed start
3 Final spin
4 Remove washing
5 Dispense detergent
6 Rinse
7 Extra rinse: Foam
8 Rinse with Hyd.Sensor
9 Prewash
10 Wash
11 Fabric softening
12 Fluff
13 Load adjust. active
14 Spin ?
15 Water cooling
16 Pump
17 Rinse+Spin
18 Intermediate spin
19 Spin ?

—·— optional
Y Ventil
Y3 Vorwaschkammer I
Y2 Hauptwaschkammer II
Y2+Y3 Weichspülkammer ❀
YR-Y2 Hauptwaschkammer II mit Warmwasser

—·— optional
Y Valve
Y3 Prewash compartment I
Y2 Main wash compartment II
Y2+Y3 Fabric softener compartment ❀
YR-Y2 Main wash compartment II with hot water

Blusen/Hemden
Blouse/Shirt
kalt, cold ... 60°C

5500 004 609	Ausg.: Issue: B	07.01
M 8...	60-20/1511	



Hinweise / Bedingungen
Notes / conditions

VPE	Vorwahl Programmzeitende
D	Dauerdrehen
F	Füllen
N	Netzen
W	Waschen
P	Pumpen
S	Schleudern
Sp	Spülen
A	Auflockern
K	Knitterschutz
(...)	Ausführung optional
NS	Niveaustop
TS	Thermostop
CD	Cooldown

VPE	Preselection end of wash programme
D	Continuous turn
F	Filling
N	Dampening
W	Washing
P	Pumping
S	Spinning
Sp	Rinsing
A	Loosening
K	Crease protection
(...)	Execution depends on option
NS	Level reached
TS	Temperature reached
CD	Cool down

※ Text:

1 verzögerter Start
3 Endschleudern
4 Wäsche entnehmen
5 Waschmittel einspülen
6 Spülen
7 Zusatzspülen: Schaum
8 Spülen mit Aquasensor
9 Vorwaschen
10 Waschen
11 Weichspülen
12 Auflockern
13 Mengenautomatik aktiv
14 Schleudern ?
15 Laugenabkühlung
16 Pumpen
17 Spülschleudern
18 Zwischenschleudern
19 Schleudern ?

※ Text:

1 Delayed start
3 Final spin
4 Remove washing
5 Dispense detergent
6 Rinse
7 Extra rinse: Foam
8 Rinse with Hyd.Sensor
9 Prewash
10 Wash
11 Fabric softening
12 Fluff
13 Load adjust. active
14 Spin ?
15 Water cooling
16 Pump
17 Rinse+Spin
18 Intermediate spin
19 Spin ?

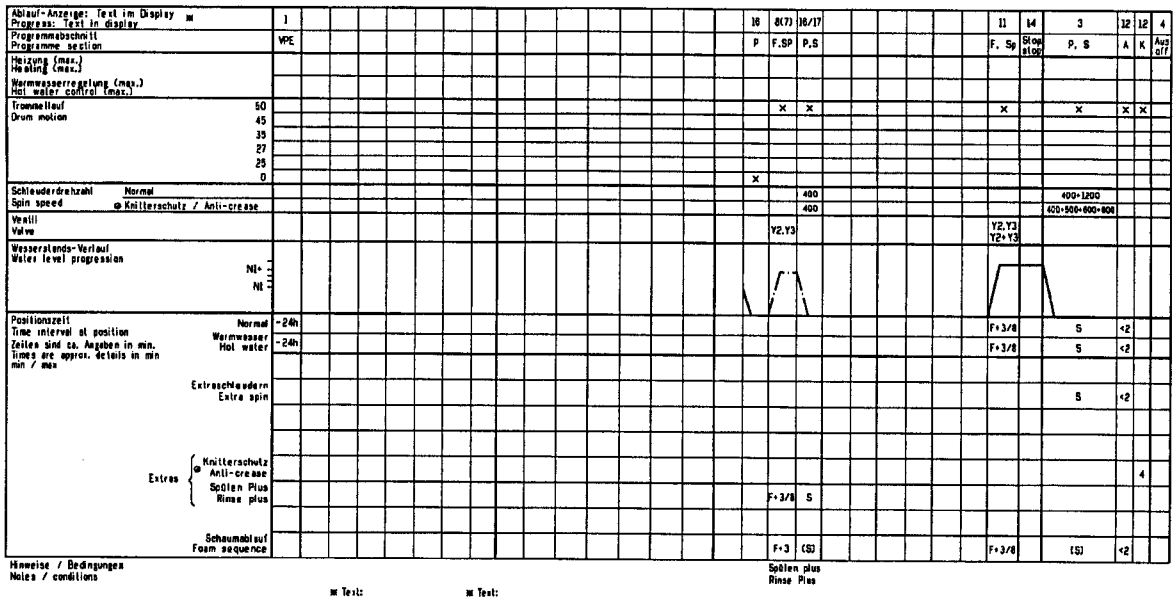
—·— optional
Y Ventil
Y3 Vorwaschkammer I
Y2 Hauptwaschkammer II
Y2+Y3 Weichspülkammer ❀
YR-Y2 Hauptwaschkammer II mit Warmwasser

—·— optional
Y Valve
Y3 Prewash compartment I
Y2 Main wash compartment II
Y2+Y3 Fabric softener compartment ❀
YR-Y2 Main wash compartment II with hot water

Gardinen
Curtains
kalt, cold ... 40°C

5500 004 613	Ausg.: Issue: B	07.01
M 8...	60-20/1512	

Fremdgeräte-Nr.:
777/404.000



VPE	Vorwahl Programmzeitende	VPE	Preselection end of wash programme
D	Dauerdrehen	D	Continuous turn
F	Füllen	F	Filling
N	Heizen	N	Dampening
W	Waschen	W	Washing
P	Pumpen	P	Pumping
S	Schleudern	S	Spinning
Sp	Spülen	Sp	Rinsing
A	Auflockern	A	Loosening
K	Knitterschutz	K	Crease protection
(...)	Ausführung optional	(...)	Execution depends on option
NS	Niveaustop	NS	Level reached
TS	Thermostop	TS	Temperature reached
CD	Cooldown	CD	Cool down

1	verzögerter Start
3	Endschleudern
4	Wäsche entnehmen
5	Waschmittel einspülen
6	Spülen
7	Zusatzspülen: Schaum
8	Spülen mit Aquasensor
9	Vorwaschen
10	Waschen
11	Weichspülen
12	Auflockern
13	Mengenautomatik aktiv
14	Schleudern 1
15	Laugenabkühlung
16	Pumpen
17	Spülschleudern
18	Zwischenschleudern
19	Schleudern 2

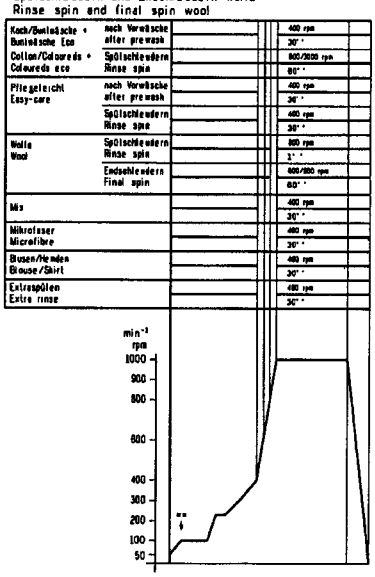
1	Delayed start
3	Final spin
4	Remove washing
5	Dispense detergent
6	Rinse
7	Extra rinse: Foam
8	Rinse with Hyd.Sensor
9	Prewash
10	Wash
11	Fabric softening
12	Fluff
13	Load adjust. active
14	Spin 1
15	Water cooling
16	Pump
17	Rinse+Spin
18	Intermediate spin
19	Spin 2

- - -	optional	- - -	optional
Y	Ventil	Y	Valve
Y3	Vorwaschkammer I	Y3	Prewash compartment I
Y2	Hauptwaschkammer II	Y2	Main wash compartment II
Y2+Y3	Weichspülkammer ⊛	Y2+Y3	Fabric softener compartment ⊛
YR-Y2	Hauptwaschkammer II mit Warmwasser	YR-Y2	Main wash compartment II with hot water

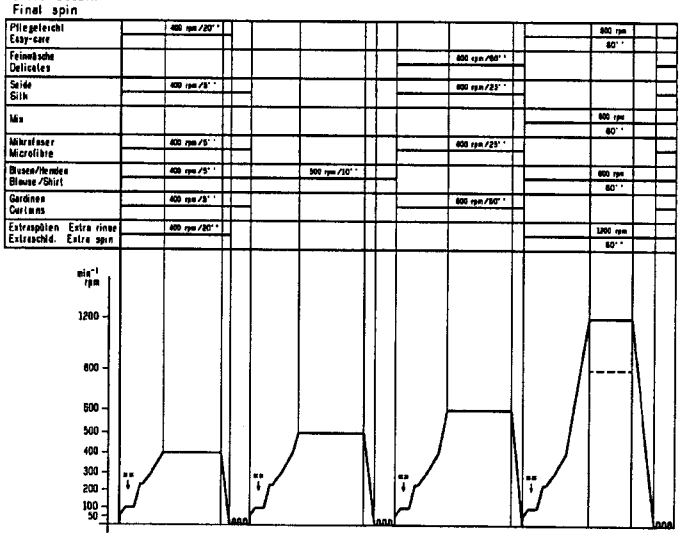
Extraspülen
Extra rinse
Extrasschleudern
Extra spin

5500 004 614	Ausg.: B 07.01
M 8...	50-20/513

Spülschleudern und Enschleudern Wolle
Rinse spin and final spin wool



Endschleudern
Final spin

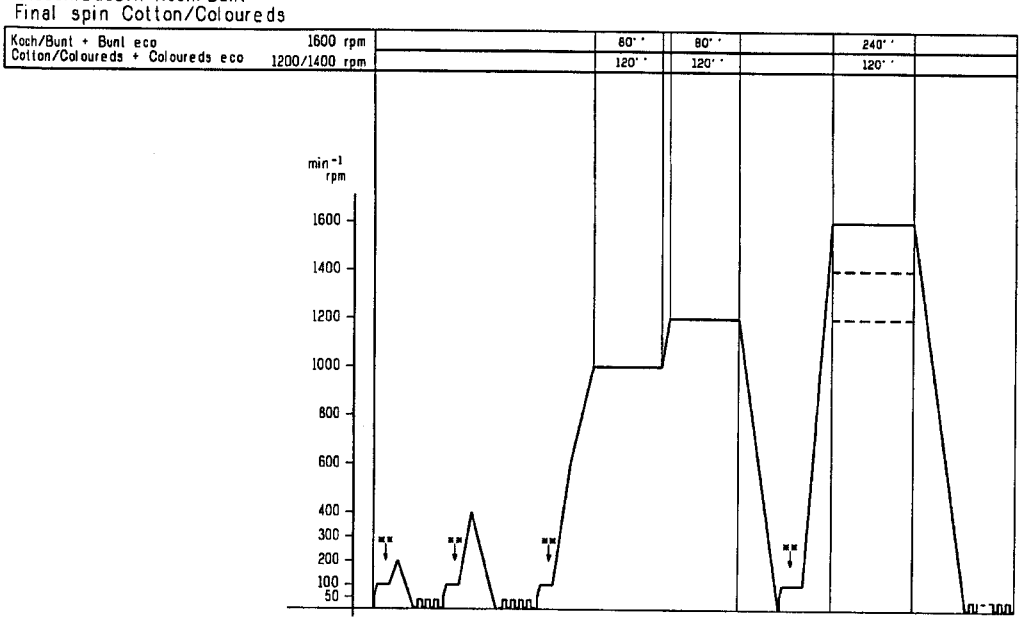


n max. = Geräte abhängig
zeitlicher Ablauf und max. Schleuderdrehzahl sind von Unwucht abhängig
max Unwuchtberechnung:
20s bei 100 rpm, bei zu großer Unwucht Abbruch und Neuanlauf (max. 15x, danach kein Schleudern, bei Wolle max. 2x)

n max. = Depends on appliance
time and max. spin speed dependend on unbalance
max Out of balance measurement:
20s to 100 rpm with excessive out of balance stop and restart (max. 15 times then no spin, for wool only max. 2x)

5500 004 615	Ausg.: C 11.01
M 8...	50-20/514

Endschleudern Koch/Bunt
Final spin Cotton/Coloureds

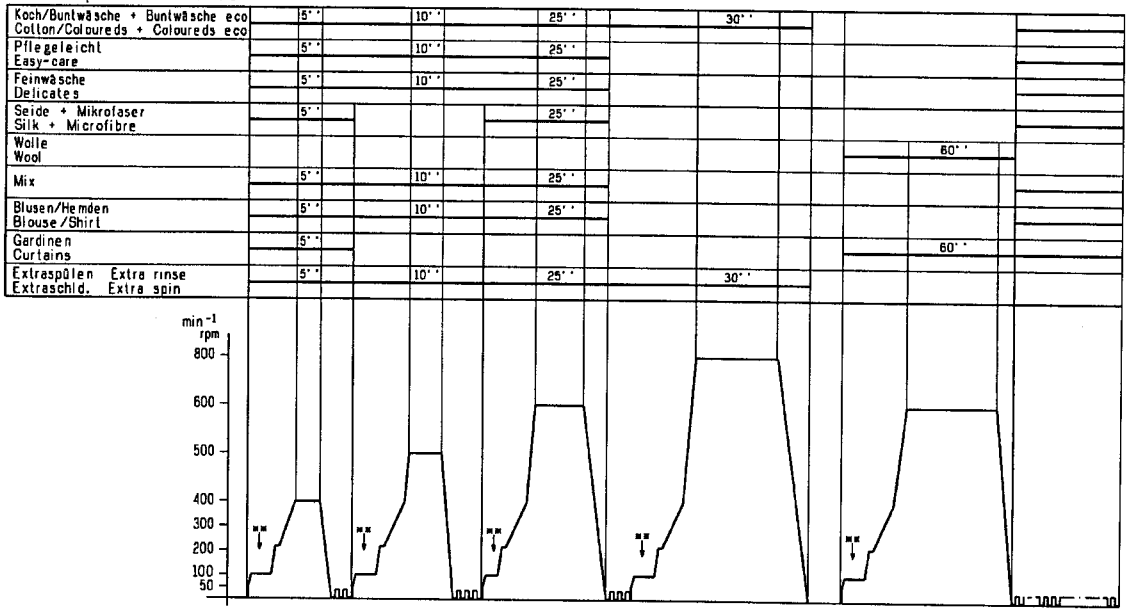


n max. = Geräte abhängig
zeitlicher Ablauf und max. Schleuderdrehzahl sind von Unwucht abhängig
** Unwuchtberechnung:
20s bei 100 rpm, bei zu großer Unwucht Abbruch und Neuanlauf (max. 15x, danach kein Schleudern)

n max. = Depends on appliance
time and max. spin speed dependend on unbalance
** Out of balance measurement:
20s to 100 rpm with excessive out of balance stop and restart (max. 15 times then no spin)

5500 008 303	Ausg.: Issue: C 11.01
M 8...	SO-20/ 1515

Endschleudern Knitterschutz
Final spin Anti-crease

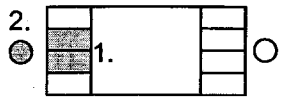
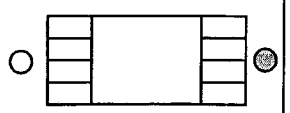
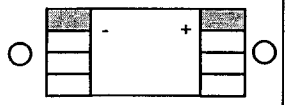
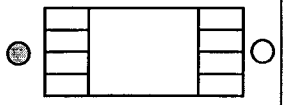


n max. = Geräte abhängig
zeitlicher Ablauf und max. Schleuderdrehzahl sind von Unwucht abhängig
** Unwuchtberechnung:
20s bei 100 rpm, bei zu großer Unwucht Abbruch und Neuanlauf (max. 15x, danach kein Schleudern, bei Wolle max. 2x)

n max. = Depends on appliance
time and max. spin speed dependend on unbalance
** Out of balance measurement:
20s to 100 rpm with excessive out of balance stop and restart (max. 15 times then no spin, for wool only max. 2x)

5500 008 304	Ausg.: Issue: C 11.01
M 8...	SO-20/ 1516

Aufruf Prüfprogramm

Aktion	Durchführung	Anzeige
Aktivieren	 Die zwei Tasten (1.) solange gedrückt halten bis P1 : Errors erscheint	P1: Errors LA - Er: ..... Ggfs. wird der letzte Fehler beim Einstieg ins Prüfprogramm mit LA – Er: angezeigt
Starten		Siehe jeweiliges Prüfprogramm
Auswählen		P2: Safety (Sicherheit) P3: Automatic (Automatik) P4: Motor (Motor) P5: Variant (Kodierung) P6: Display (Anzeigen) P7: Keys (Tasten) P8: Niveau 1 (Analogsensor) P9: Niveau 2 (W-Regler) P10: Sensor (Trübungssensor) P11: Flow (Durchflußsensor) P12: Update (z.Zt. nicht für KD) P13: Load (Beladungssensor) P14: Valve 1/2 (Ventile) P15: Val 1+2 (Weichspülen) P16: Val H (Warmwasser) P17: Pump (Laugenpumpe) P18: Heater (Heizung) P19: Noise (z.Zt. nicht für KD)
Deaktivieren		Gerät ist ausgeschaltet

Strg + ← = letzte Ansicht

Anzeigen im Prüfprogramm

P. : ...

D	M	P	H	V1	V2	V3	N
=	<<	-	-	-	=	-	0

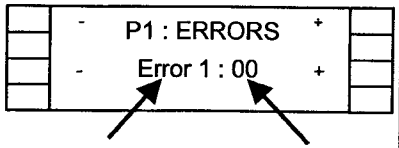
C T i U C n F A L

Buchstabe im Display	Bauteil / Funktion
D	Door / Tür
M	Motor / Motor
P	Pump / Pumpe
H	Heater / Heizung
V 1	Vorwaschventil
V 2	Hauptwaschventil
V 3	Warmwasserventil
N 0	0 – Niveau
N H	Heizniveau
N D	Türniveau
=	Bauteil angesteuert
-	Bauteil nicht angesteuert
>	Rechtslauf
<	Linkslauf
<<	Schleudern
C links	Variantendrehzahl
T	Temperatur
i	Offset des Analogsensors
U	Gemessene Wassermenge in Liter
C rechts	Istdrehzahl
n	Wert des Analogsensors
F	Durchflussmenge des Durchflusssensors
A	Arbeitspunktabgleich des Trübungssensors
L	Wert des Beladungssensors

D | 5500 009 282 | Ausg.: 01.02 | M8 / SEW | S0-20/1517D-10/1

T1: Error (Fehleranzeigen).

Das Programm kann mit der Taste "start /stop" beendet werden. Mit der Taste "+ / -" können die Fehler angewählt werden. Es werden **nur** die Fehler der letzten 8 Waschprogramme gespeichert und angezeigt. Die mit •gekennzeichneten Fehler werden auch dem Kunden angezeigt, die mit # gekennzeichneten Fehler werden erst am Programmende abgespeichert. Ablauf

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
		In der unteren Zeile wird links die Fehlerhäufigkeit und rechts die Fehlernummer angezeigt.

Anzeige	Fehler	Mögl. Ursache	Abhilfe
Error 01 •	Tür offen	Türschalter nicht betätigt	Tür schließen, Verriegelung prüfen
Error 02	Türverschluss nicht zu entriegeln	Verkabelung, Verschluss oder Steuerung	Ggfs. Verkabelung, Verschluss oder Steuerung ern.
Error 03	Türverschluss nicht zu verriegeln	Verkabelung, Verschluss oder Steuerung	Ggfs. Verkabelung, Verschluss oder Steuerung ern.
Error 04	Türansteuerung nicht i.O.	Triac durchlegiert / Relais verklebt	Steuerung erneuern
Error 05	NTC Unterbrechung	Kabelbruch / NTC beschädigt	Kabelbruch beseitigen / NTC erneuern
Error 06	NTC Kurzschluß	Kabelkurzschluß / NTC beschädigt	Kabelkurzschluß beseitigen/ NTC erneuern
Error 07	Unerwartetes Heizen	Temperaturanstieg ohne Ansteuerung der Heizung	Heizungsprüfprogramm P 18 starten
Error 08	Heizzeit überschritten	Nach 105 min.	Heizungsprüfprogramm P 18 starten
Error 09 #	Unkontrollierter Motorhochlauf	Fehler im Motorkreis	Motorprüfprogramm P 4 starten
Error 10 #	Motor dreht nicht	Kein / falsches Tachosignal	Motorprüfprogramm P 4 starten
Error 11	Reversierrelaistest nicht i.O.	Reversierrelais verklebt oder defekt	Motorprüfprogramm P 4 starten
Error 12 #	Durchflusssensor liefert unplausible Werte	Sensor / Leitung	Sensorprüfprogramm P 11 starten
Error 13 • wird nicht gespeichert	Durchflusssensor erkennt Wassermangel	Wasserzulauf / Sensor	Sensorprüfprogramm P 11 starten
Error 14 •	Wasserzulaufzeit überschritten	Nach 6 min. Niveau nicht erreicht Ventile / Analogsensor	Niveauprüfprogramm P 8 starten
Error 15 •	Pumpzeit überschritten	0 Niveau in 6 min. nicht erreicht	Pumpenkreislauf überprüfen
Error 16	Sicherheitsniveau erreicht	Ventil verklemmt, Triac durchlegiert	Niveauprüfprogramm P 8 und 9 starten
Error 17	Analogsensor liefert Fehlerspannung	Analogsensor, Leitung, Modul	Niveauprüfprogramm P 8 starten
Error 18	Abgleich des Analogsensors nicht möglich		Niveauprüfprogramm P 8 starten
Error 19 •	Aquastopfehler	Aquastop ausgelöst	Undichtigkeit beseitigen
Error 20 #	Trübungssensor, Kalibrieren nicht möglich	Sensor verschmutzt oder fehlerhaft	Sensorprüfprogramm P 10 starten
Error 21•	Update	Update fehlerhaft	Steuerung ern.
Error 22 #	Schleuderabbruch	Nach 15 (Wolle 2) Anlaufversuchen	Motorprüfprogramm P 4 starten
Error 23 #	Schaum erkannt	Durch Drehzahlabweichung oder Druckanstieg am Analogsensor	Kunden über Dosierung beraten
Error 24	Kühlkörper auf Motormodul überhitzt	Trommel schwergängig, Windungschluss im Motor	Trommel schwergängig, Motor prüfen
Error 25	Kurzschluss Motormodul		Modul tauschen
Error 26	Motormodul überhitzt		Modul tauschen
Error 27	Synchronisationsfehler	Fehler am Leistungsmodul / Frequenz unsauber	Ggfs. Modul ern.
Error 28	Eeprom Fehler		Leistungsmodul ern.
Error 29 – 37	Z.Zt. nicht KD relevant		
Error 38	Beladungssensor	Sensor / Leitung	Leitung überprüfen Sensor ern.

Strg + ← = letzte Ansicht

D

5500 009 282	Ausg.: 01.02
M8 / SEW	S0-20/1517D-10/2

P2: Safety (Prüfprogramm Sicherheit).

Das Programm endet selbstständig und kann durch die Taste "start" vorzeitig beendet werden.

Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
Niveau gesteuert	D M P H V1 V2 V3 N = – – – – = – 0 n000	Tür muß verriegelt sein.
30 s Heizen	D M P H V1 V2 V3 N = – – = – – – H n075	Innerhalb der 30 s (Heizstrom muß fließen) Netzstecker der Waschmaschine mit dem VDE Messgerät verbinden und Schutzleiterwiderstand, Isolationswiderstand, Ersatzableitstrommessung nach VDE 0701 durchführen.
	n 075 ist der Wert des analogen Drucksensors. Dieser Wert steigt nach dem Abschalten des Ventils noch leicht an.	

P3: Autom (Prüfprogramm Automatik).

Das Programm endet selbstständig und kann durch die Taste "start" vorzeitig beendet werden.

Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
5 s	D M P H V1 V2 V3 N = – – – – = – 0 T 20 C 000	

2 s Pause		
Niveau-abhängig	D M P H V1 V2 V3 N = – – – – = – H T 20 C 000	
8 s	D M P H V1 V2 V3 N = – – = – = – H T 20 C 000	
2 s Pause		
3 s	D M P H V1 V2 V3 N = < – – = = – H T 23 C 050	In dieser Position fängt das Reversieren an
2 s Pause		
3 s	D M P H V1 V2 V3 N = – – – – – = H T 23 C 000	Diese Schritte werden nur bei Geräten mit Warmwasserventil ausgeführt.
2 s Pause		
3 s	D M P H V1 V2 V3 N = – – – = = – H T 23 C 000	
2 s Pause		
Niveau-abhängig	D M P H V1 V2 V3 N = – = – – – – 0 T 20 C 000	

Temperatur am NTC gemessen

Istdrehzahl der Trommel

Strg + ← = letzte Ansicht

D	5500 009 282	Ausg.: 01.02
	M8 / SEW	S0-20/1517D-10/3

P4: Motor (Prüfprogramm Motor).

Programmdauer max. 5 min, kann durch Taste "start/stop" unterbrochen bzw. fortgesetzt werden. Drehzahlangabe mit leerer Trommel

Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
6 sek.	D M P H V1 V2 V3 N = < = – – – – 0 C 051 C 050	
2 sek.	D M P H V1 V2 V3 N = – = – – – – 0 C 000 C 000	
4 sek.	D M P H V1 V2 V3 N = > = – – – – 0 C 051 C 050	
2 sek.	D M P H V1 V2 V3 N = – = – – – – 0 C 000 C 000	
	D M P H V1 V2 V3 N =<< = – – – – 0 C 1600 C 1596	Das Schleudern läuft mit max. Drehzahl ohne Reduzierung durch die Unwuchterkennung ab, bei sehr grosser Unwucht wird das Schleudern bei ca. 100 min^{-1} abgebrochen.

Solldrehzahl der Trommel

Istdrehzahl der Trommel

Anzeige	Fehler	Ursache	Abhilfe
ERROR 09	Unkontrollierter Motorhochlauf	- IGBT- Kurzschluss - Tachokreis	Steuerung tauschen Tachokreis prüfen
ERROR 10	Motor dreht nicht richtig	- Tachobruch oder Tachokurzschluss - falsche Kodierung	Verdrahtung und Motor überprüfen, ggfs. erneuern Steuerung erneuern
ERROR 11	Reversierrelais nicht i.O.	- Reversierrelais schaltet nicht oder dauernd	Motormodul erneuern
ERROR 22	Schleuder-abbruch	- Schaum erkannt - Unwucht erkannt - Motorfehler	Geberanlage überprüfen, KD beraten Nach 15 (bzw. 2 bei Wolle) Anlaufversuchen wird Unwucht erkannt. KD beraten Verdrahtung und Motor überprüfen, ggfs. erneuern

Die Drehzahlabweichung kann bei leerer Trommel bis zu 3 % betragen.

Strg + ← = letzte Ansicht

P5: Variant (Variantenkodierung)

Nach dem Anwählen mit der Taste "start" blinkt die angewählte Ziffer. Mit der Taste "Ändern" kann die Einstellung geändert werden. Nach erfolgter Einstellung muß mit der Taste "start" die Einstellung abgespeichert werden.

Anzeige	Hinweis
81010001	Schleuderdrehzahl 2 = 1000 min^{-1} 3 = 1100 min^{-1} 4 = 1200 min^{-1} 5 = 1300 min^{-1} 6 = 1400 min^{-1} 7 = 1500 min^{-1} 8 = 1600 min^{-1}
8**1**010001	Ventil 0 = ohne Aquastop, Kaltwasser 1 = mit Aquastop, Kaltwasser 2 = ohne Aquastop, Warmwasser
81**0**10001	Sensor 0 = aktueller Analogsensor 1 = Reserve **Immer eine 0 einstellen**
8101**0**001	W-Regler 0 = ohne mech. W-Regler 1 = mit mech. W-Regler
81010001	Waschtechnik 0 = Serie 1 = Reserve **Immer eine 0 einstellen**
8101**0**001	Laugenbehälter 0 = Kunststoff 1 = Reserve **Immer eine 0 einstellen**
810100**0**1	Motor 0 = Chopper 1 = ASM
8101000**1**	Beladungssensor 0 = ohne Beladungssensor 1 = mit Beladungssensor

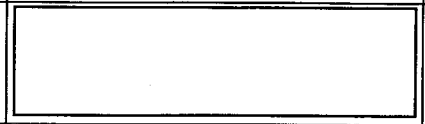
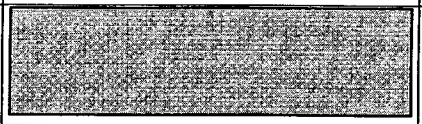
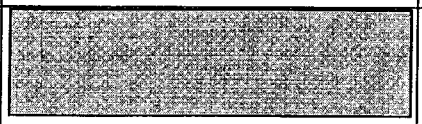
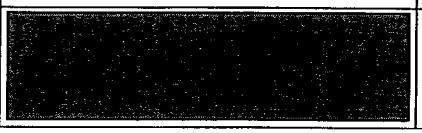
Strg + ← = letzte Ansicht

D

5500 009 282	Ausg.: 01.02
M8 / SEW	S0-20/1517D-10/5

P6: Display (Prüfprogramm Anzeige).

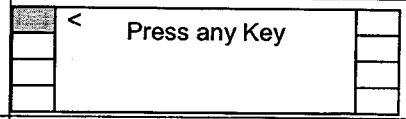
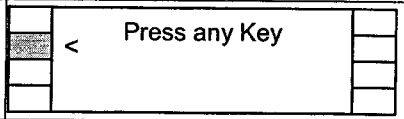
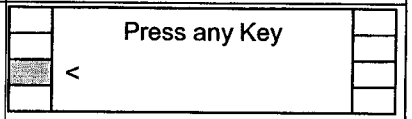
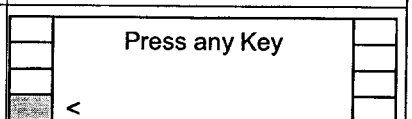
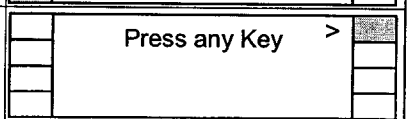
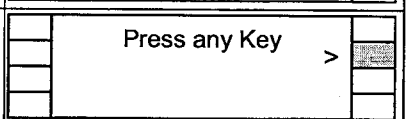
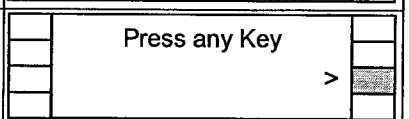
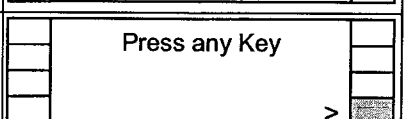
Programm kann durch Taste "start/stop" vorzeitig beendet werden.
Durch betätigen einer Menütaste ertönt ein Signal.
Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
6 s		Display ist hell
5 s		Die Hälfte der Pixel werden angesteuert
5 s		Die andere Hälfte der Pixel werden angesteuert
5 s		Alle Pixel werden angesteuert

Anzeige	Fehler	Ursache	Abhilfe
	Anzeigesegment leuchtet nicht	- Anzeige fehlerhaft - Anzeige wird nicht angesteuert	Anzeige tauschen Steuerung erneuern

P7: Keys (Prüfprogramm Tasten).

Kann durch Taste "start/stop" beendet werden.

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
		Bei Betätigung einer Taste leuchtet ein Pfeil im Display
		
		
		
		
		
		
		

Strg + ← = letzte Ansicht

D | 5500 009 282 | Ausg.: 01.02 | M8 / SEW | S0-20/1517D-10/6

P8: Niveau 1 (Prüfprogramm Analogsensor).

Kann durch Taste "start/stop" unterbrochen bzw. fortgesetzt werden.

Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
Niveau - abhängig	D M P H V1 V2 V3 N = = 0 i 051 n 000	
Kalibrieren des Analogsensors		
Niveau - abhängig	D M P H V1 V2 V3 N = = H i 065 n 070	Durch Nachlaufen des Wassers kann der Wert auf ca. n085 ansteigen
10 s Pause		
Niveau - abhängig	D M P H V1 V2 V3 N = = D i 065 n 152	Durch Nachlaufen des Wassers kann der Wert auf ca. n156 ansteigen

Offset des analogen Drucksensors

Wert des analogen Drucksensors

Anzeige	Fehler	Ursache	Abhilfe
ERROR 17	Steuerung kann Werte des Analogsensors nicht auswerten	- Kabelbruch oder Kurzschluß - Drucksensor liefert falsche Spannungen - Steuerung	Verdrahtung und Analogsensor überprüfen, ggfs. erneuern. Steuerung ern.
ERROR 18	Abgleich des Analogsensors nicht möglich	- s.o.	s.o.

P9: Niveau 2 (Prüfprogramm W - Regler).

Kann durch Taste "start/stop" unterbrochen bzw. fortgesetzt werden.

Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
Niveau - abhängig	D M P H V1 V2 V3 N = = 0 U 00 n 000	
Niveau - abhängig	D M P H V1 V2 V3 N = = H U 03 n 075	Wasserstand vom Trommelboden 1,5-2,3 cm
	D M P H V1 V2 V3 N = H U 15 n 075	Nach dem Erreichen von n075 springt die Volumenanzeige auf U15

Vom Durchflusssensor gemessene Wassermenge in l

Wert des analogen Drucksensors

Anzeige	Fehler	Ursache	Abhilfe
ERROR 16	Überlaufniveau wird vom Analogsensor erkannt	- mech. W-Regler schaltet nicht um - W- Regler Verdrahtung nicht i.O.	Geberanlage auf Verstopfung prüfen, ggfs. erneuern. Verdrahtung prüfen, ggfs. erneuern

Strg + ← = letzte Ansicht

D

5500 009 282	Ausg.: 01.02
M8 / SEW	S0-20/1517D-10/7

P10: Sensor (Prüfprogramm Trübungssensor).

Kann durch Taste "start/stop" vorzeitig beendet werden.

Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
	D M P H V1 V2 V3 N = – = – – – – 0 A 1..	Der Trübungssensor wird kalibriert, im Fehlerfall (Abgleichwert über 255) erscheint Error 20.

Abgleichwert des Trübungssensors

Anzeige	Fehler	Ursache	Abhilfe
ERROR 20	Kalibrieren des Trübungssensors nicht möglich	- Verschmutzung des Trübungs-sensors	Geberanlage auf Verstopfung prüfen, ggfs. erneuern.
		- Trübungssensor liefert falsche Werte	Trübungssensor erneuern
		- Leitungsbruch oder Schluß	Verdrahtung prüfen, ggfs. erneuern
		- Steuerung kann die Werte nicht auswerten	Steuerung erneuern

P11: Flow (Prüfprogramm Durchflusssensor).

Prüfprogramm ist beendet, wenn U 05 im Display erscheint, kann jedoch durch Drücken der Taste "start/stop" unterbrochen bzw. fortgesetzt werden.

Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
Niveau - abhängig	D M P H V1 V2 V3 N = – = – – – – 0 U 00 F 1.	
Niveau - abhängig	D M P H V1 V2 V3 N = – – – = – – H U05 F 1.	

Vom Durchflusssensor gemessene Wassermenge in l

Vom Durchflusssensor gemessener Durchfluss in l / min

Anzeige	Fehler	Ursache	Abhilfe
ERROR 13	Durchflusssensor erkennt Wassermangel	- Wasserzulauf	Zulauf sicherstellen
		- Verschmutzung des Durchfluss-sensors	Durchflusssensor reinigen, ggfs. erneuern.
ERROR 12	Sensor liefert falsche Werte an Elektronik.	- Leitungsbruch oder Schluß	Verdrahtung prüfen, ggfs. erneuern
		- Durchflusssensor liefert falsche Werte	Einbaulage des Sensors überprüfen ggfs. erneuern
		- Steuerung kann die Werte nicht auswerten	Steuerung erneuern

Strg + ← = letzte Ansicht

D

5500 009 282	Ausg.: 01.02
M8 / SEW	S0-20/1517D-10/8

P12: Update (Updateprogramm).

Z.Zt. nicht anzuwählen. Bei Anwahl kann Prüfprogramm nur durch Ausschalten des Gerätes verlassen werden.

P13: Load (Prüfprogramm Beladungssensor).

Prüfprogramm kann nur bei entsprechender Kodierung angewählt werden. Kann durch Taste "start/stop" unterbrochen bzw. fortgesetzt werden. Es werden 3x ca. 2l Wasser ins Gerät gefüllt.

Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
Nach 3 s	D M P H V1 V2 V3 N = – – – = – – H U 02 L 1946	Der Wert unten rechts muss zwischen 1350 und 2350 liegen.
Pause 10 s		
	D M P H V1 V2 V3 N = – – – = – – H U 04 L 4031	Der Wert unten rechts muss zwischen 3500 und 4500 liegen.
Pause 10 s		
	D M P H V1 V2 V3 N = – – – = – – H U 06 L 5977	Der Wert unten rechts muss zwischen 5650 und 6650 liegen.
Pause 10 s		
	D M P H V1 V2 V3 N = – = – – – – 0 U 00 L 0000	

Vom Durchflusssensor gemessene Wassermenge in l (ca.)

Vom Beladungssensor gemessenes Gewicht in Gramm

Strg + ← = letzte Ansicht

P14: Valve 1/2 (Prüfprogramm Ventile).

Kann durch Taste "start/stop" unterbrochen bzw. fortgesetzt werden.

Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
	D M P H V1 V2 V3 N = – – – = = – 0 n 000	Es werden 5x für ca. 5s abwechselnd das Ventil 1 + 2 angesteuert. Der Wert des analogen Drucksensors steigt.

Wert des analogen Drucksensors

P15: Val1+2 (Prüfprogramm Weichspülkammer).

Kann durch Taste "start/stop" unterbrochen bzw. fortgesetzt werden.

Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
Max. 20 min.	D M P H V1 V2 V3 N = – – – = = – D n 253	Es werden gleichzeitig Ventil 1 + 2 angesteuert. Der Wert des analogen Drucksensors steigt. Bei Erreichen von n253 werden die Ventile abgeschaltet.

Wert des analogen Drucksensors

D	5500 009 282	Ausg.: 01.02
	M8 / SEW	S0-20/1517D-10/9

P16: Val H (Prüfprogramm Warmwasserventil).

Programmdauer 30 min., kann durch Taste "start/stop" vorzeitig beendet werden. Ansteuerung des Ventils erfolgt nur bei Warmwasserkodierung

Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
Max. 20 min.	D M P H V1 V2 V3 N = – – – – – = D n 253	Gilt nur für Warmwasservarianten Bei n253 wird das Ventil abgeschaltet.

Wert des analogen Drucksensors

P17: Pump (Prüfprogramm Pumpe).

Programmdauer 20 min., kann durch Taste "start" vorzeitig beendet werden.

Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
Max. 20 min.	D M P H V1 V2 V3 N = – = – – – – 0 n 000	

Wert des analogen Drucksensors

P18: Heater (Prüfprogramm Heizung- und NTC).

Programmdauer 20 min., kann durch Taste "start/stop" unterbrochen bzw. fortgesetzt werden.

Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
Niveau - abhängig	D M P H V1 V2 V3 N = – – – = – – 0 T 20	
	D M P H V1 V2 V3 N = – – = – – – H T 20	Beim Heizen steigt der Wert unten links bis max. T 86

Wassertemperatur in °C

Fehleranzeigen:

Anzeige	Fehler	Ursache	Abhilfe
ERROR 05	NTC - Unterbrechung	Kabelbruch / NTC beschädigt	Kabelbruch beseitigen / NTC erneuern
ERROR 06	NTC - Kurzschluss	Kabelkurzschluß / NTC beschädigt	Kabelkurzschluß beseitigen / NTC erneuern
ERROR 07	Unerwartetes Heizen (Temperaturan stieg ohne Ansteuerung der Heizung)	Masseschluß der Heizung / Leitung NTC/ Ω Wert fällt ab Heizrelais hängt	Heizung bzw. Leitung ern. NTC ern. Modul ern.
ERROR 08	Heizzeit überschritten	Heizt nicht richtig	Heizkreis prüfen, ggfs. Leitung bzw. Heizung erneuern.

P19: Noise (Werksprogramm). Nicht KD relevant.

Strg + ← = letzte Ansicht

D

5500 009 282	Ausg.: 01.02
M8 / SEW	S0-20/1517D-10/10